

### Systemlösung für den reibungslosen Materialfluss

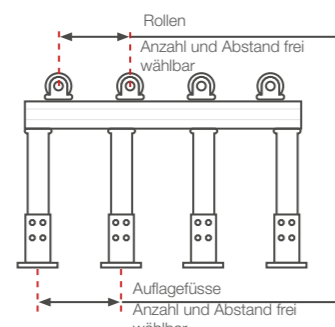
Das neue Handling-System X bietet eine noch nie dagewesene Flexibilität bei der Individualisierung von Handlingsystem nach Anforderung und Gegebenheiten. Traglasten und Automatisierungsgrad sind vollkommen flexibel einstellbar und können auch zu einem späteren Zeitpunkt verändert werden. Neben den Rollenbahnen in normaler sowie angetriebener Ausführung, umfasst das System X ein reichhaltiges Sortiment an Optionen wie Vertikalrollen über Längenmesssysteme bis hin zu Quärfördereinheiten und Verschiebeeinrichtungen.

Bandsäge	Rollenbahn	Standardlängen
Individual 520.360 GH/DGH	System X 550	2000 mm, 3000 mm
Individual 620.460 GH/DGH	System X 650	2000 mm, 3000 mm



#### Querfördereinheiten

Materialschonend als Trolley-Version, als Kettenquerförderer oder als Verschiebeeinheit mit beidseitig verwendbaren Mitnehmerfinger.



#### Hochflexibel

Mit dem neuen System X Rollenbahnen ist die Tragfähigkeit individuell durch die Anzahl der verwendeten Rollen und Auflagefüsse einstellbar. Das Aufnahmeprofil der Rollenbahn ermöglicht sogar unterschiedliche Rollen- sowie Fussabstände auf einzelnen Rollenbahn-Einheiten. Bei Bedarf ist die zusätzliche Montage von Rollen und/ oder Auflagefüssen zu jeder Zeit möglich.



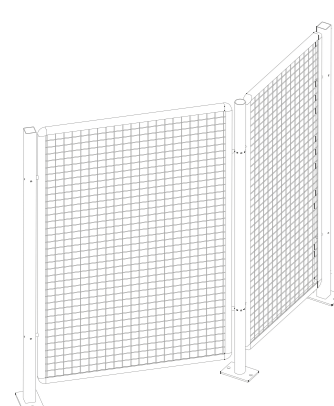
### Längenmesssysteme

Das Handlingprogramm bietet einfache, präzise Längenmesssysteme in nahezu unbeschränkter Länge zur individuellen Anpassung an ihre Anforderung. Die Ausführungen reichen vom einfachen, rein manuell betätigten Messanschlag über einen digitalen Messanschlag mit Handradverstellung bis hin zum hochpräzisen NC-Messanschlag mit sensibler Endabschaltung zum genauen Ablängen von schweren Materialien in Verbindung mit angetriebenen Rollenbahnen.

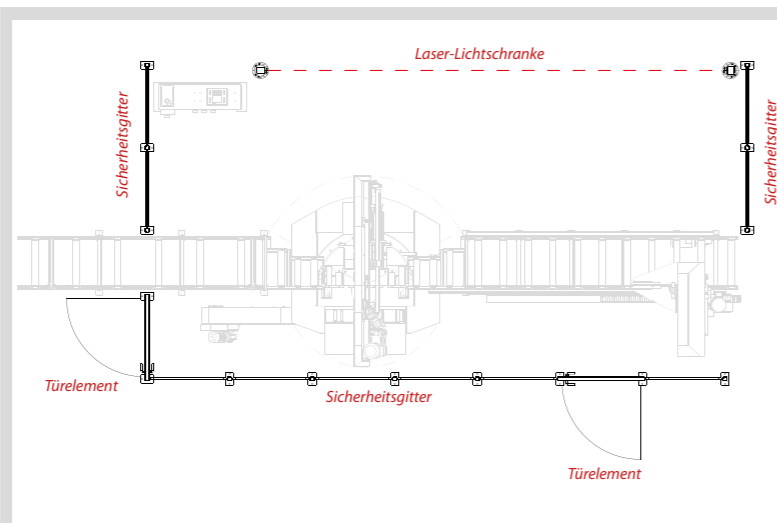
Längenanschlag	Längeneinstellung	Längenanzeige
System X-A	manuell mit Quick-Lock-System	Messskala
System X-DA	per Handrad	Digitalanzeige
System X-NCA	Elektro-Mechanisch	NC-Steuerung

## securflex®

### Sicherheit mit System



- Gitterelemente in verschiedenen Breiten in den Höhen 1600 mm und 2000 mm
- Türelemente in verschiedenen Breiten als Schwenktür, Schiebetür oder Zweiflügeligen Eingang
- Wartungselemente mit Entnahmehaken und elektronischer Sicherung
- Laser-Lichtschranken-Systeme für weitläufige Absicherung
- Mehrere Sicherheitsbereiche möglich!



Ein vollständiges Sicherheitssystem für eine vollautomatische Doppelgehungs-Bandsäge gemäß den aktuell gültigen EG-Maschinenrichtlinien

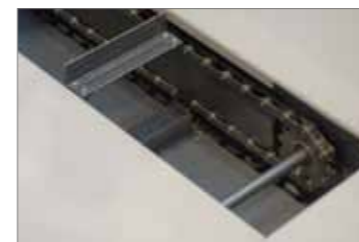
### Individualisierung mit intelligenten Optionen

Die Serie der Individual Halbautomaten wird standardmäßig bereits mit einer unvergleichbaren Vollausrüstung geliefert. Mit den intelligenten Optionen und Zubehör lässt sich die Maschine den individuellen Anforderungen im Detail anpassen.



#### Bündelspanneinrichtung

Mit einem einfach einstellbaren, hydraulischen Zylinder wird das Materialbündel vertikal gespannt.



#### Späneförderer

Leistungsstarker Kratzbodenförderer direkt unter dem Schnittkanal platziert.



#### Micro-Spray-System

Ein feiner Film aus Sprühöl wird von zwei Seiten auf die Zahnschneiden und zur besseren Schmierung auf den Sägebandrücken aufgetragen.



#### Hydr. Bandspannung

Ein kräftiger, groß dimensionierter Hydraulikzylinder wird für die Sägebandspannung eingesetzt. Über einen Druckschalter ist die Bandspannung immer im Idealbereich.



#### LaserLiner

Der Laser projiziert die exakte Verlaufsline des Sägebandes auf das Material.



#### Tenzomat

Präzises Messwerkzeug zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Auflegen von neuen Sägebändern.



#### Späne-Spülpistole

Mit eigener leistungsfähiger Pumpe zum Abspülen von Auageächen und Anhäufungen von Spänen.



#### Speichererweiterung

Speichererweiterung der Steuerung zur Hinterlegung von bis zu 200 Programmen.



#### Fernwartungssystem

Mit einer Internetverbindung werden Status- und Fehlermeldungen ins Werk übertragen und verringern Stillstandszeiten.



#### Spanndruckregulierung

Über eine Regulierverschraubung wird der Spanndruck eingestellt und die maximale Spannkraft am Manometer angezeigt.



#### Bandverlaufskontrolle

The saw cut is permanently monitored, and signal is given if a programmable tolerance has been exceeded.



#### Arbeitsleuchte

Halogen-Arbeitsleuchte für einen hellen Arbeitsraum. Die Leuchte ist auf einem flexiblen Arm montiert und kann individuell eingestellt werden.



#### Anschlusssteile

Für jede Maschinenausführung ist ein für das jeweilige Rollenbahnsystem passender Anschlusssteil verfügbar.



# INDIVIDUAL DGA





## Automatisierung im Stahlbau

Mit langem Vorschub und automatischer Doppelgehrung beidseitig bis 60° eine ideale Maschine für die Produktion im Stahlbau. Der weite Schnittbereich ermöglicht selbst große Träger in spitzen Winkeln zu trennen.

Die abgebildete Maschine zeigt Zubehör welches optional erhältlich ist



Vorschublängen ab 2300 mm

### Geringe Restlängen

Die ausragenden Spannbacken des Vorschubsystems ermöglichen kürzere Restlängen, auch bei spitzen Winkeln.

### 90° zur Auflagefläche

Der automatisch hydraulisch bewegte Spannstock wird bei Gehrungsschnitten auf die gegenüberliegende Seite des Schnittes verschoben. Die Konstruktion ermöglicht das Material stets 90° zur hinteren Auflagefläche zu spannen.

### Verschleissarm

Wechselbare, gehärtete Einlageleisten in beiden Spannbacken des Vorschubes sorgen für eine satte Materialspannung.

Durch den flexiblen Aufbau des Vorschubsystemes ist die Vorschublänge individuell an den Kundenwunsch anpassbar. Ausgehend von der Standardlänge 2300mm sind Vorschublängen bis 6000mm möglich.

- Automatische Doppelgehrung beidseitig bis 60°
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit von 20 - 120m/min mittels Frequenzrichter
- Vorschublänge individuell an den Kundenbedarf anpassbar von 2300 mm bis 6000 mm
- Vorschub auf präzisen, vorgespannten Linearführungen
- Vorschubbewegung über einen frequenzgeregelten Industriemotor, Ritzel und Zahnstange
- Führung der Vorschubspannbacken auf spielfrei vorgespannten, groß dimensionierten Linearführungen
- Weitreichende Erweiterungsmöglichkeiten mit dem verfügbaren Optionen und Zubehör

## Innovation im Detail

Die Ausstattung der Individual Doppelgehrungs-Automaten bieten eine Fülle an Innovationen im Detail. Neben hochwertigen Komponenten erhöhen Lösungen aus der Praxis die Performance und Standzeit von Maschine sowie Sägeband. Einfache Bedienung, kurze Zykluszeiten und hohe Schnittleistung sind in jeder Detaillösung die Grundvoraussetzung.



### Präzision

Große Führungsschuhe aus vibrationsdämpfenden Guss in Kombination mit Hartmetall-Gleitführungen und verschleissarmen Führungsrollen sorgen für genaue, präzise Schnitte.

### Sägebandspannung

Zur Serienausstattung gehört unter anderem eine hydraulische Bandspannungsanzeige, sowie eine elektronische Sägebandspannungs- und Sägebandbruch-Kontrolle.



### Vollhubzylinder

Großzügig ausgelegte Vollhubzylinder ermöglichen die Spannstockbedienung direkt vom Bedienpanel aus.



### Geprüfte Qualität

Alle Maschinen der Individual Serie werden von der TÜV-Süd Niederlassung geprüft und nach den aktuellen Maschinenrichtlinien zertifiziert.



### Belastungsfähig

Die Vorschubeinheit ist über die gesamte Länge mit einer belastungsfähigen Rollenbahn ausgestattet.



### Synchron

Die angetriebene Spänebürste läuft stets synchron zur Sägebandgeschwindigkeit.



### Präzise und Stabil

An beiden Säulen ist der Sägerahmen an hochpräzisen, spielfreien Linearführungen gelagert. Diese Führungen garantieren ein Maximum an Laufruhe und Schnittgenauigkeit.

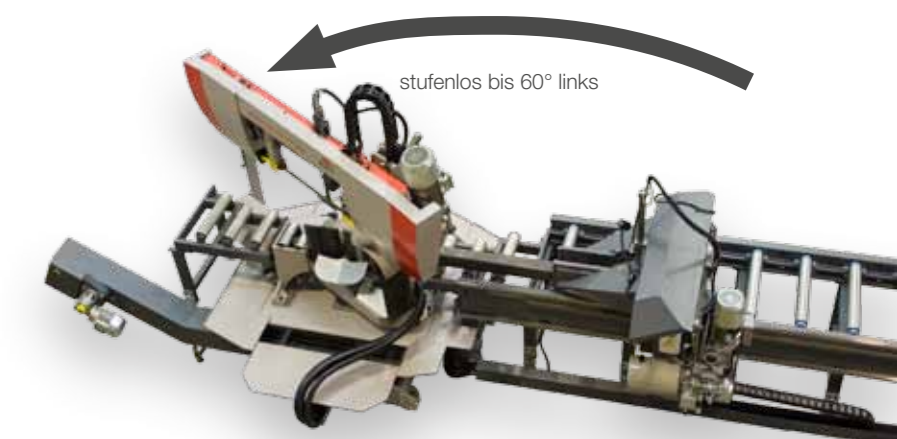
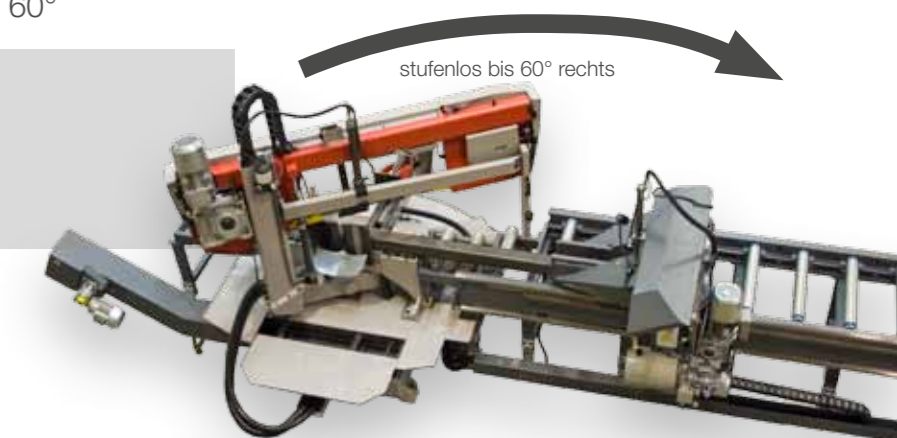


### Spielfrei

Der Hauptspannstock ist auf gehärtet und geschliffen Leisten geführt. Durch die spezielle Formgebung können die Führungsleisten jederzeit nachgestellt und der Spannstock stets spielfrei gehalten werden.

## Programmgesteuerte Doppelgehrung beidseitig 60°

Übersichtlich und einfach bedienbar, ohne den Funktionsumfang einzuschränken, das sind die Attribute der eingesetzten Steuerung bei den automatischen Sägemaschinen der Individual Serie. In enger Zusammenarbeit mit namhaften Herstellern von Steuerungselektronik sind innovative Bedienkonzepte entstanden, die vor allem eine klare Kommunikation mit dem Bediener und möglichst kurze Einarbeitungszeiten ermöglichen.



### Bedienbarkeit

Die Steuerung ist mit einem großen grafischen Display ausgestattet und ermöglicht durch die intuitive, dialogbasierte Gestaltung eine kurze Einarbeitungszeit.

Wiederkehrende Abschnittsdaten können in der Maschinensteuerung hinterlegt und bei Bedarf geladen werden. Die Steuerung ermöglicht das Speichern von 60 Programmen mit jeweils 25 Sätzen. Ein Programm-Satz besteht aus jeweils einer Stückzahl, der Abschnittlänge sowie den Winkeln an jeder Seite des Werkstückes.

Zusätzlich bietet das Steuersystem der Individual-Doppelgehrungs-Automaten eine Optimierungs-Option der Abschnitte um den Materialverbrauch so gering als möglich zu halten.

### Schnittbeispiel

Durch die stufenlose Doppelgehrung zu beiden Seiten bis 60° sind komplizierte Schnitte bei hoher Genauigkeit und zeitsparender Automatisierung möglich. Die Programmierung erfolgt in übersichtlichen Schritten und schafft mit einer grafischen Anzeige der einzelnen Abschnitte einen klaren Überblick.



## Zukunftsorientierte Steuerungstechnik

Übersichtlich und einfach bedienbar, ohne den Funktionsumfang einzuschränken, das sind die Attribute der eingesetzten Steuerung bei den automatischen Sägemaschinen der Individual Serie. In enger Zusammenarbeit mit namhaften Herstellern von Steuerungselektronik sind innovative Bedienkonzepte entstanden, die vor allem eine klare Kommunikation mit dem Bediener und möglichst kurze Einarbeitungszeiten ermöglichen.



Die eingestellten Steuerung können auf Kundenwunsch über eine Internetverbindung mit der Serviceeinheit im Werk verbunden werden. Fehlermeldungen und Störungen werden umgehend ausgewertet und eventuelle Ausfallzeiten erheblich minimiert.

## Übersicht technische Daten – Individual DGA

								Sägeband	Geschwindigkeit	Antrieb	Gewicht	
Individual 620.360 DGA	0°	360mm	520x360mm	360x520mm	360mm	250 mm	250 mm	500x300 mm	4780x34x1,1 mm	20-120 m/min	3 kW	3300 kg
	rechts 45°	360mm	360x325mm	360x310mm	350mm							
	rechts 60°	240mm	325x235mm	360x190mm	240mm							
	links 45°	360mm	365x350mm	360x320mm	320mm							
	links 60°	255mm	250x340mm	360x200mm	250mm							
Individual 620.460 DGA	0°	460mm	620x460mm	460x620mm	460mm	350 mm	350 mm	600x400 mm	6100x41x1,3 mm	20-120 m/min	4 kW	3850 kg
	rechts 45°	420mm	420x400mm	460x400mm	405mm							
	rechts 60°	275mm	280x390mm	460x265mm	300mm							
	links 45°	420mm	440x300mm	460x410mm	420mm							
	links 60°	300mm	300x460mm	460x300mm	300mm							

## ADFR – Höchste Präzision. Schneller Schnitt. Geringer Verschleiß.

Das ADFR System reguliert das Zusammenspiel aus Schnittdruck und Schnittvorschub automatisch in Echtzeit. Über einen Sensor wird die aktuelle Belastung des Sägebandes abgenommen und der Schnittvorschub gemäß der Materialform reguliert. Bei größeren Querschnitten des Materials verlängert sich der Schnittkanal und die Belastung des Sägebandes nimmt zu. Wird der Schnittvorschub in diesen Bereichen nicht automatisch angepasst, nimmt die Standzeit des Sägebandes drastisch ab oder die Schnittzeit wird durch einen geringeren Vorschub wesentlich verringert.



Schnittvorschub und Schnittdruck werden am Bedienpanel eigens eingestellt. Der gewählte Schnittdruck wird auf einem Manometer angezeigt.

