

Ergonomic 320.258 DGH

Ergonomic 340.278 DGH

Universelle halbautomatische Bandsäge mit robustem Gusseisensägerahmen und Sägeband von 27 mm. Materialspannung und Vorschub des Sägerahmens in den Schnitt werden hydraulisch gesteuert, Vorschub des Materials wird vom Bedienungspersonal manuell gesteuert. Der vollständige Schnittzyklus wird mit Betätigung der Taste Start aktiviert. Nach Durchschneiden des Materials kehrt der Sägerahmen in die obere Einstellposition automatisch zurück. Durch Umschalten der Anlage in die manuelle Betriebsart ist es möglich, sämtliche Funktionen der Anlage getrennt zu steuern. Die Gusseisenausführung des Sägerahmens trägt gegenüber der geschweißten Konstruktion zu besserer Vibrationsdämpfung bei Schneiden bei. Genaue Hartmetallführung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollenlagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens und synchron laufende Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine Voraussetzung für ausgezeichnete Schnittleistung dar. Das Sägeband wird durch einen industriellen Antrieb mit Frequenzumrichter und Getriebe mit Schrägverzahnung im Ölbad angetrieben. Die Sägebandgeschwindigkeit ist im Bereich von 20 bis 120 m/min stufenlos regelbar, wodurch die Lebensdauer der Sägebänder und Produktivität der Anlage bedeutend erhöht werden. Der im Bereich von 45° - 0 / 90° - 60° beidseitig drehbare Sägerahmen mit Erhaltung konstanter Position des gespannten Materials und der robuste Hauptspannstock stellen eine Voraussetzung für vielseitige Verwendung der Anlage dar.

Technische Spezifikationen

Ergonomic 320.258 DGH

	0°	45°	60°	90°	120°
Recht	258 mm	210 mm	135 mm	185 mm	110 mm
Links	258 mm	210 mm	135 mm	185 mm	110 mm

Betriebsart	halbautomatische				
Kleinster Durchmesser	ø 5 mm				
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm				
Sägebandabmessungen	2 910 x 25 (27) x 0,9 mm				
Antrieb	1,5 kW, 3 x 400 V, 50 Hz				
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min				
Maschinenabmessungen	Länge - 1 700 mm / Breite - 1 480 mm / Höhe - 2 000 mm / Gewicht - 390 kg				

Ergonomic 340.278 DGH

	0°	45°	60°	90°	120°
Recht	278 mm	260 mm	155 mm	220 mm	180 mm
Links	278 mm	260 mm	155 mm	220 mm	180 mm

Betriebsart	halbautomatische				
Kleinster Durchmesser	ø 5 mm				
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm				
Sägebandabmessungen	3 125 x 25 (27) x 0,9 mm				
Antrieb	1,5 kW, 3 x 400 V, 50 Hz				
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min				
Maschinenabmessungen	Länge - 1 500 mm / Breite - 1 570 mm / Höhe - 2 100 mm / Gewicht - 400 kg				



Die Spänebürste ist immer synchron mit der Sägebandgeschwindigkeit angetrieben, so dass ideale Reinigungsleistung garantiert ist.



Der Schnellvorschub des Materials ermöglicht die Spannweite gemäß der Materialgröße in einem Sekundenbruchteil einzustellen.



Handlingsysteme M

Mit einer Tragfähigkeit bis 150 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm für unsere Bandsägemaschinen ist das System M eine ideale Ergänzung für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Verschiedene Rollenbahnlängen und Anschlagssysteme ermöglichen eine optimale Anpassung an die Materialausgangslängen.

Musterzusammenbau

Ergonomic 320.258 DGH
 Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen
 Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen
 Anschlussstell M 330 rechts
 Anschlussstell M 330 links
 NC Materialanschlag
 Vertikalrollen Stahl, Satz mit 4 Stk



CNC gesteuerter Messanschlag MNCA

Optimieren Sie Ihren Sägenprozess

Sie können Ihren Materialbestand problemlos mit neuer Optimierungssoftware verwalten. Sparen Sie einfach Ihre Zeit und Geld und erhalten Sie Ihre Materialdaten für Sie. Weitere Informationen finden Sie unter www.sawmanager.de

sawmanager