

BAUER - Säge-Bohranlagen

BAUER - Sawing-Drilling System



TOP
NEU
NEW

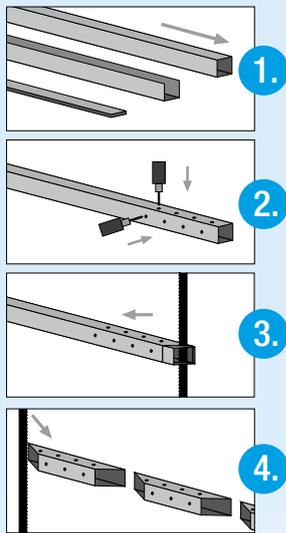
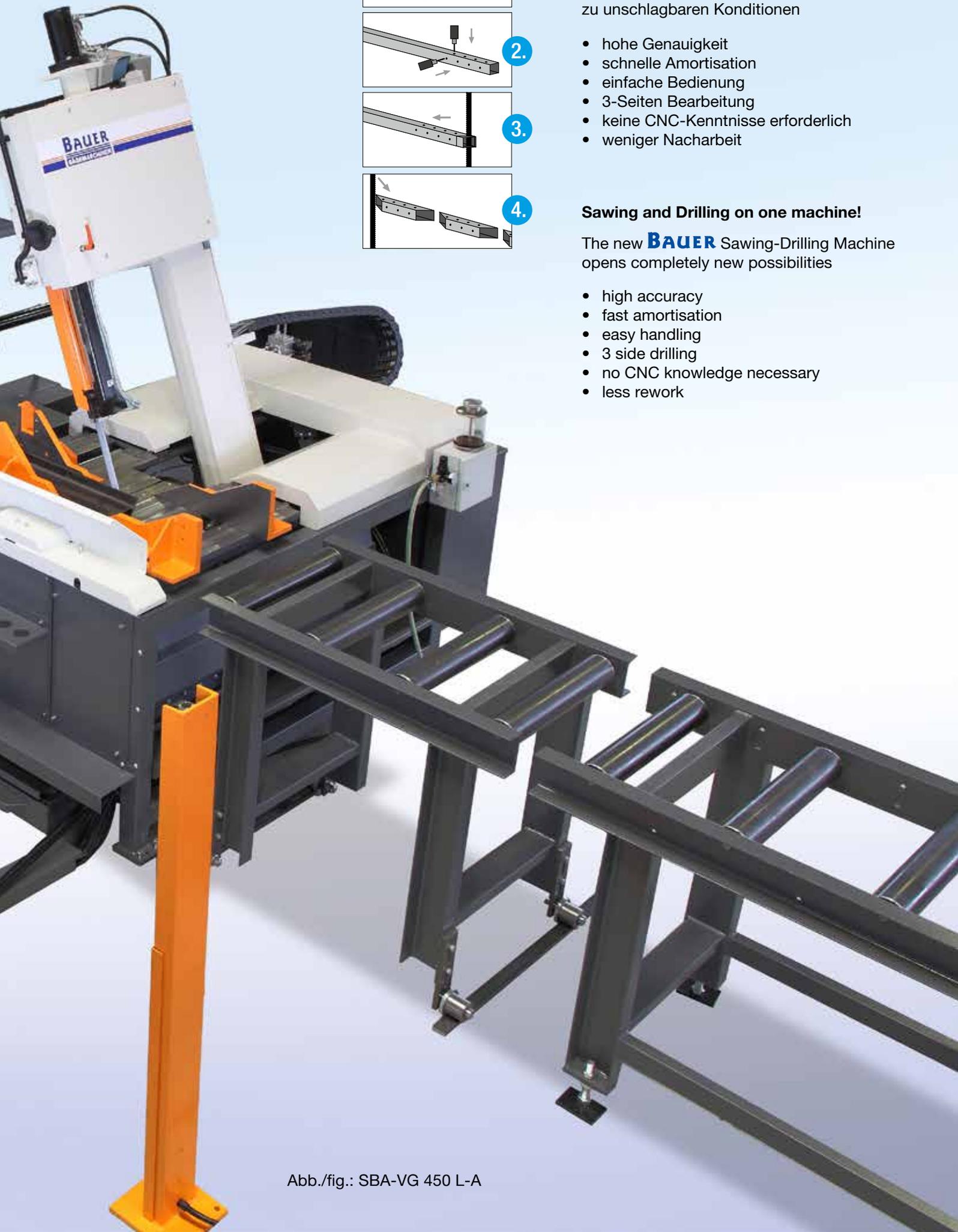
Erprobte Top-Komponenten zu einem Preis, der sich schneller als erwartet amortisiert:

- Unsere bewährten BAUER Sägemaschinen VG + SA sowie das Vorschubsystem sind seit mehr als 10 Jahren erfolgreich auf dem Markt
- Bohrköpfe von Somex - Einer der führenden Hersteller
- Die Bedienung wurde entwickelt „Aus der Praxis - Für die Praxis“
- BAUER-Sägemaschinen - Qualität seit 1937

Durch die kompakte Bauweise unserer neuen BAUER Säge-Bohranlage ist sie ideal geeignet zum Bohren von Flanschplatten und Kleinteilen. Ebenso universell verwendbar als „einfache Säge“ in manuellen Betrieb. Nur Bohren bzw. nur automatisches Sägen sind ebenso möglich.

Proved Top-components for a price with very fast amortasation:

- Our proved BAUER Sawing machine VG + SA and our feeding system are more than 10 years successfully on the market
- High quality Boring heads from a leading supplier
- Handling system developed “from practical experience” “for practise”
- BAUER Sawing machines since 1937
- Our unit can also be used „only“ for sawing or „only“ for drilling; and even short plates can be drilled and sawn



Sägen und Bohren in einer Maschine!

Die neue **BAUER** Säge-Bohranlage eröffnet Ihnen völlig neue Möglichkeiten zu unschlagbaren Konditionen

- hohe Genauigkeit
- schnelle Amortisation
- einfache Bedienung
- 3-Seiten Bearbeitung
- keine CNC-Kenntnisse erforderlich
- weniger Nacharbeit

Sawing and Drilling on one machine!

The new **BAUER** Sawing-Drilling Machine opens completely new possibilities

- high accuracy
- fast amortisation
- easy handling
- 3 side drilling
- no CNC knowledge necessary
- less rework

BAUER - Säge-Bohranlagen BAUER - Sawing-Drilling System



VG 450 ST ist die Basismaschine der
Säge-Bohranlage SBA-C-VG 450

VG 450 ST is the basic machine of the
Sawing-Drilling machine SBA-C-VG 450



BAUER - Säge-Bohranlagen

BAUER - Sawing-Drilling System

Bohrungen in lange Träger, Profile oder Flacheisen werden meist mit Magnetbohrmaschinen, Säge-Bohranlagen oder Fahrständerbohranlagen gefertigt. Auf dem Markt befindliche Anlagen sind sehr teuer und lohnen sich erst bei großen Serien. Die Qualität der Arbeiten mit Magnetbohrmaschinen ist personenabhängig und sehr zeitaufwendig.

Darum hat BAUER eine neue Generation von Säge-Bohranlagen entwickelt die sich auch bei kleinen Serien und lohnt leicht zu bedienen ist. Die Eingabe der Daten verlangt keine intensive Schulung des Maschinenbedieners.

Einige Vorteile der BAUER Säge-Bohranlage:

- flexible Fertigung und kurze Bearbeitungszeiten
- hohe Qualität der Teile und weniger Nacharbeit
- Einzelteile, Klein- und Großserienfertigung
- platzsparend
- einfaches und sicheres Arbeiten
- schnelle Amortisation
- robuste und verwindungsfreie Stahlkonstruktion, solider deutscher Maschinenbau

Funktionsablauf:

Das Material wird in der Vorschubzange eingespannt, fährt an einer Lichtschranke vorbei zum Kopfschnitt in die Säge. Nach dem Kopfschnitt mit einem beliebigen Gehrungswinkel zieht das Sägeband hinter die feste Backe zurück und der Sägespannstock öffnet sich.

Das Material wird zum Bohren in die Bohranlage zurückgezogen. Die Steuerung sortiert automatisch die Werkzeuge nach ihren Durchmessern.

Alle Bohrungen eines Durchmessers werden in einem Block abgearbeitet. Somit wird die Zeit des Werkzeugwechsels minimiert. Nach dem Bohren aller Löcher wird das Material zum Absägen mit einem beliebigen Gehrungswinkel in die Säge vorgefahren.

Das erste Teil ist fertig und der Materialvorschub zieht das Material zum Bohren zurück in die Bohranlage. Es beginnt die Fertigung des zweiten Teils.

Drilling into long beams, profiles or flat iron is usually done with magnetic drilling machines, sawing-drilling systems or travelling column machines. Machines available on the market are very expensive and are only viable for large series. The quality of work produced with magnetic drilling machines is operator-dependent and very time consuming.

BAUER therefore developed a new generation of sawing-drilling systems which are viable for small series and also easy to use. Data input does not require intensive training of the machine operator.

Some advantages of the BAUER Sawing-drilling system

- flexible manufacture and short machining times
- high quality of the parts and less reworking
- manufacture of single components and small and large series
- saves space
- simple and safe working
- rapid payback
- robust and torsion-free steel construction, solid German engineering

Method of operation:

The material is clamped in the feeder clamp and moved into the saw past a light barrier, for cutting the top end. After cutting the top at an arbitrary mitre angle, the saw band retracts behind the fixed jaw and the saw vice opens.

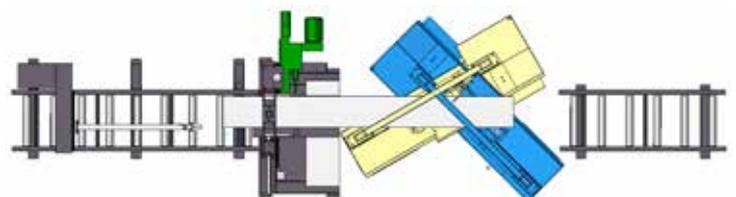
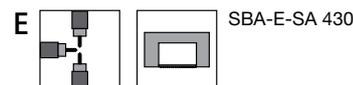
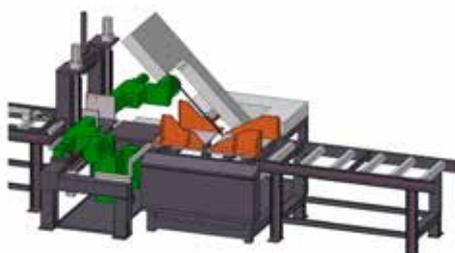
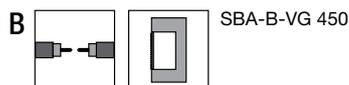
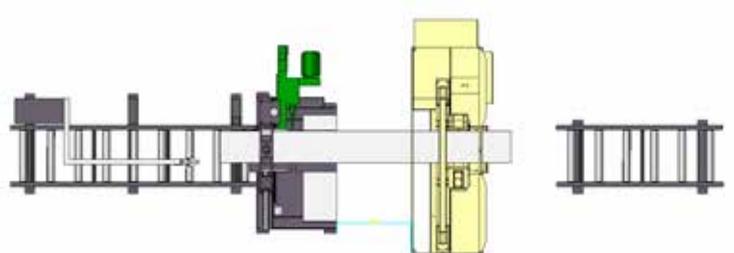
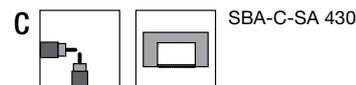
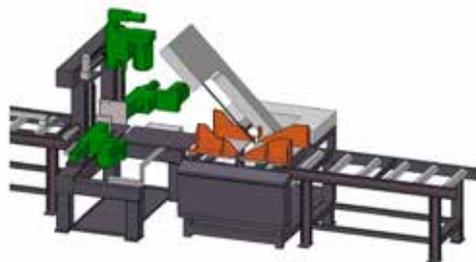
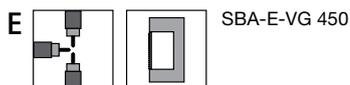
The material is drawn back into the drilling unit for drilling.

The controller automatically sorts the tools by their diameters.

All bores with the same diameter are processed in one block. Tool change times are therefore minimised.

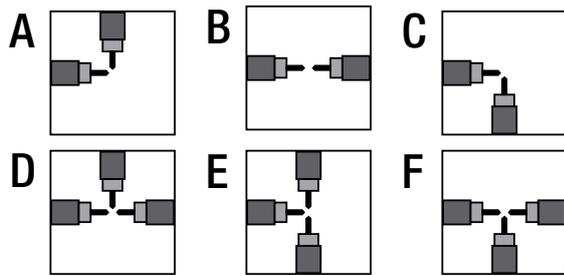
After all the holes have been drilled, the material moves into the saw for cutting off at arbitrary mitre angles.

The first part is now finished and the material feeder pulls the workpiece back into the drilling unit for boring. Manufacture starts of the second part.

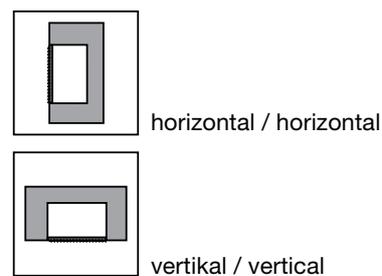


Kombinationsmöglichkeiten / possible combination

Bohranlage / Drilling System

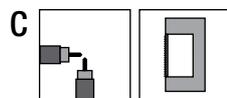


Sägeanlage / Sawing-System



Technische Daten

Standardausführung mit vertikaler Bandsäge VG 450 L



Schnittbereiche

Schnittbereich 90°	420 x 600 mm
45° links u. rechts	420 x 320 mm
30° rechts	420 x 230 mm

Sägeband: 4450 x 34 x 1,1 mm

Antriebsmotor 2,2 kW

Schnittgeschw. 20- 130 m/min stufenlos durch Frequenzumformer

Materialvorschub 9 m mit Linearführung und Servomotor

Vorschubgeschwindigkeit 0-20 m/min

Hydraulischer Schraubstock links und rechts,

Spanndruck stufenlos regelbar

Sprühgerät,

hydraulische Sägebandspannung

Spänebürste

Bohrachsen

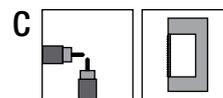
- Antrieb 2,2 kW
- Drehzahl stufenlos 114-1400 U/min regelbar durch
- Bohrdurchmesser max. 25 mm
- Schnellwechselsystem
- Sprühanlage

Reststücklänge mit Zange ca. 40 mm, ohne Zange 1200 mm

Vorschub umschaltbar mit oder ohne Zange

engineering figures

Standard with vertical Band Saw VG 450 L



Cutting range of the saw

90 degrees, width	410 mm
90 degrees, height	580 mm
45 degrees, left and right, width	410 mm
45 degrees, left and right, height	390 mm
30 degrees, right, width	410 mm
30 degrees, right, height	260 mm

Saw band dimensions 4450 x 34 x 1.1 mm

Saw band motor 2.2 kW

Saw Band speed 20-130 m/min by inverter

Length of the feed unit, standard 9000 mm

Continuously variable feed rate, with frequency converter 0 to 10 m/min

Hydraulic vices left and right

Adjustable vice pressure

Spray mist system

Hydraulic blade tension

Swarf brush

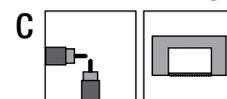
Boring heads

- Continuously variable speed adjustment, with frequency converter 140 to 1450 rpm
- Boring heads power, standard 2.2 kW
- Boring capacity in mild steel with 2.2 kW drive 25 mm
- Boring heads power, option 4 kW
- Boring capacity in mild steel with 4 kW power, option 34 mm
- Spray mist system

boring head run on linear slides with ball screw and servo motor, Laip quick-change system

Rest piece with extension 40 mm, without extension 1200 mm

Standardausführung mit horizontaler Bandsäge SA 430



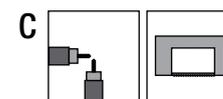
Schnittbereiche

Schnittbereich 90°	450 x 430 mm
45° links u. rechts	400 x 400 mm
30° rechts	200 x 400 mm

Sägeband: 5200 x 41 x 1,3 mm

Antriebsmotor 4 kW

Stand with horizontal Band Saw SA 430



Capacitativ

Flat 90°	450 x 430 mm
45° left and right	400 x 400 mm
30° right	200 x 400 mm

Sawband: 5200 x 41 x 1,3 mm

Drive motor 4 kW