BOMAR®

Construction

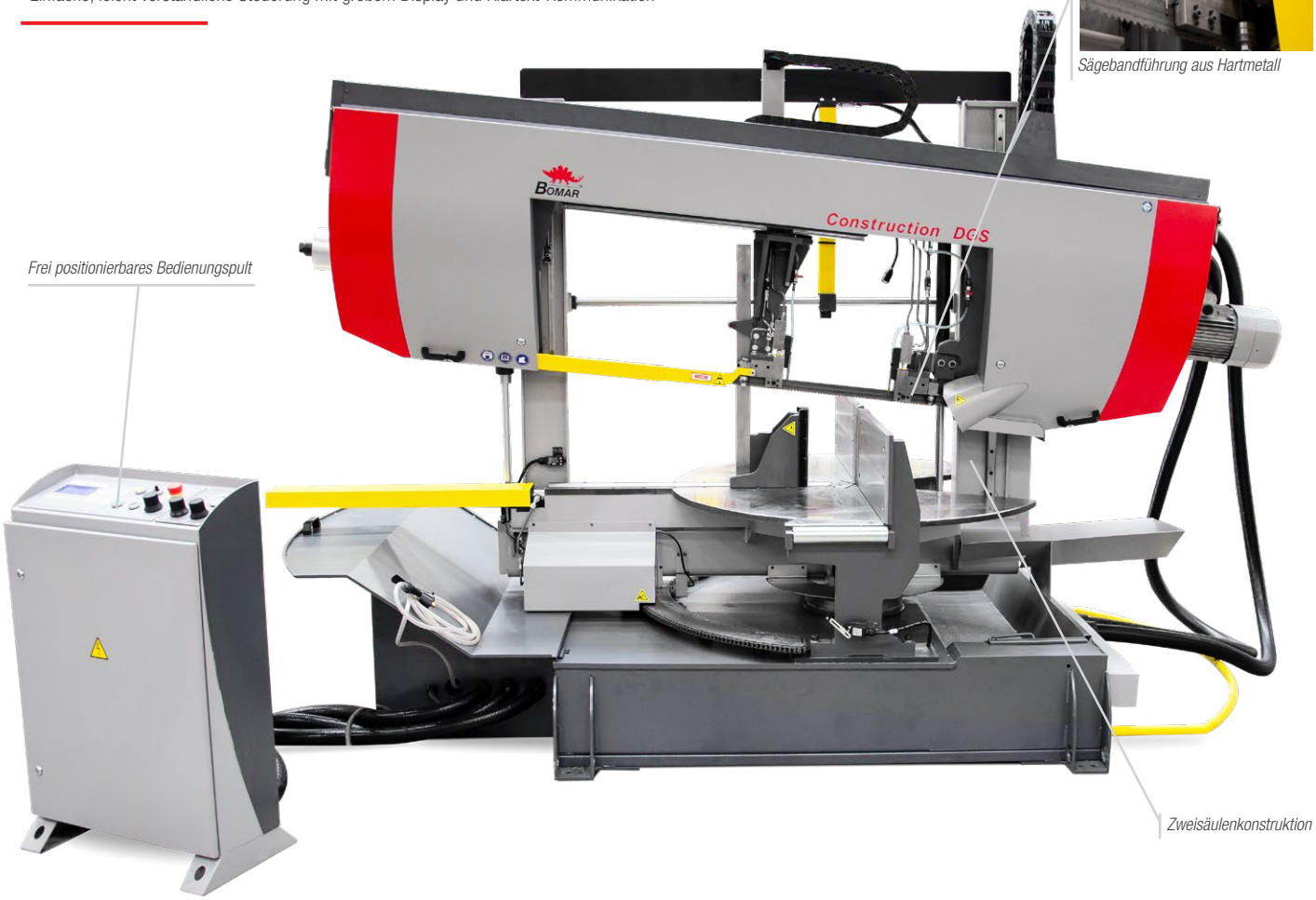
Halbautomatische -Bandsäge

Construction 820.450 DGS

Die Produktserie Construction besteht aus reinrassigen Stahlbaumaschinen mit allen Attributen für den Einsatz im Fertigungsprozess bzw. Einbau in Anlagen. Bei der Entwicklung der Construction Serie wurde speziell auf die Anforderungen im Produktionseinsatz acht gegeben und die Maschine für das Trennen von Stahlträgern optimiert.

- Hochsensible Schnittdruckregulierung für optimale Schnittzeit und genaue Winkligkeit des Abschnittes
- Doppelgehrungsbereich von beidseitig stufenlos 60°
- Automatische Gehrungsverstellung vom Bedienpult aus auf 0,1° genau
- Schrägstellung des Sägerahmens von 6° für einen kürzeren Schnittkanal
- Geteilter Spannstock mit Rundformbacken für eine optimale Spannung auch bei spitzen Winkeln
- Zusätzliche vertikale Spanneinheit frei einstellbar auf die Materialbreite
- Spanndruckregulierung zum Vermeiden von Verformungen bei dünnwandigem Material
- Präzise, spielfrei vorgespannte Linearführungen für Sägerahmen und Bandführungsarm
- Einfache, leicht verständliche Steuerung mit großem Display und Klartext-Kommunikation

Sägebandführung aus Hartmetall



Frei positionierbares Bedienungspult

Zweisäulenkonstruktion

Technische daten

	0°	500	820 x 450	820 x 450	450			
Rechts	45°	500	560 x 450	560 x 450	450			
Rechts	60°	360	360 x 450	360 x 450	360			
Links	45°	500	560 x 450	560 x 450	450			
Links	60°	360	360 x 450	360 x 450	360			

Betriebsart	halbautomatisch
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 90 m/min.
Ladehöhe des Materials	776 mm
Reststücklänge	30 mm
Sägebandabmessungen	6 470 x 41 x 1,3 mm
Antrieb	4 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz
Maschinenabmessungen	Länge - 3 750 mm / Breite - 1 600 mm / Höhe - 2 487 mm / Gewicht - 2 800 kg

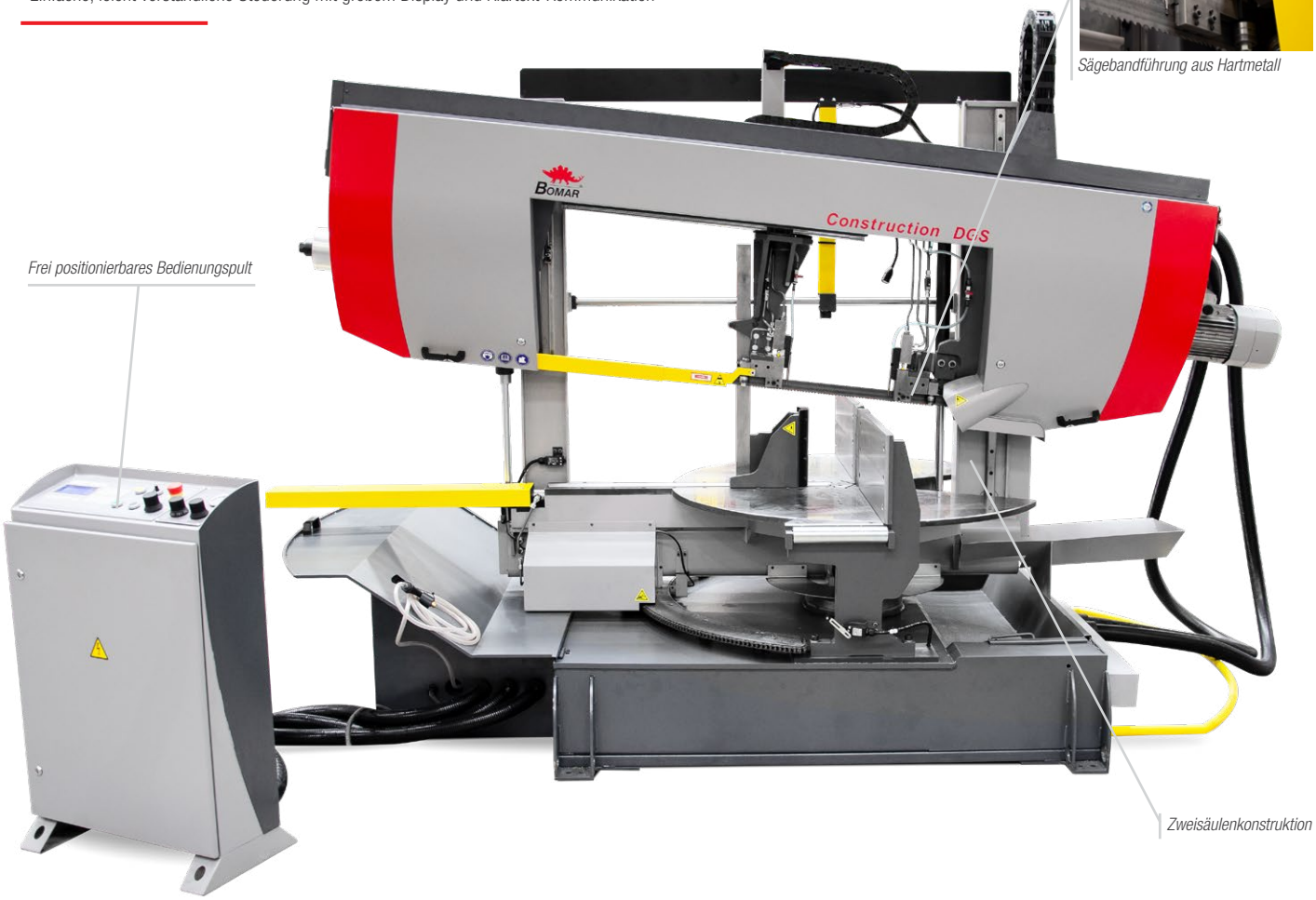
© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Construction 1150.600 DGS

Die Produktserie Construction besteht aus reinrassigen Stahlbaumaschinen mit allen Attributen für den Einsatz im Fertigungsprozess bzw. Einbau in Anlagen. Bei der Entwicklung der Construction Serie wurde speziell auf die Anforderungen im Produktionseinsatz acht gegeben und die Maschine für das Trennen von Stahlträgern optimiert.

- Hochsensible Schnittdruckregulierung für optimale Schnittzeit und genaue Winkligkeit des Abschnittes
- Doppelgehrungsbereich von beidseitig stufenlos 60°
- Automatische Gehrungsverstellung vom Bedienpult aus auf 0,1° genau
- Schrägstellung des Sägerahmens von 6° für einen kürzeren Schnittkanal
- Geteilter Spannstock mit Rundformbacken für eine optimale Spannung auch bei spitzen Winkeln
- Zusätzliche vertikale Spanneinheit frei einstellbar auf die Materialbreite
- Spanndruckregulierung zum Vermeiden von Verformungen bei dünnwandigem Material
- Präzise, spielfrei vorgespannte Linearführungen für Sägerahmen und Bandführungsarm
- Einfache, leicht verständliche Steuerung mit großem Display und Klartext-Kommunikation

Sägebandführung aus Hartmetall



Frei positionierbares Bedienungspult

Zweisäulenkonstruktion

Technische daten

	0°	600	1150 x 600	1150 x 600	600	550	550
Rechts	45°	600	790 x 580	790 x 580	580		
Rechts	60°	530	530 x 580	530 x 580	530		
Links	45°	600	790 x 530	790 x 530	530		
Links	60°	530	530 x 480	530 x 480	480		

Betriebsart	halbautomatisch
Sägebandgeschwindigkeit	15 - 90 m/min.
Ladehöhe des Materials	770 mm
Reststücklänge	30 mm
Sägebandabmessungen	8 370 x 54 x 1,6 mm
Antrieb	5,5 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz
Maschinenabmessungen	Länge - 1 800 mm / Breite - 4 400 mm / Höhe - 2 600 mm / Gewicht - 5 500 kg

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Construction wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.Mit der Tragfähigkeit bis 1 500 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System X ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.

Handlingsystem X

Die Handlingsysteme X bieten bisher nicht da gewesene Flexibilität bei der Individualisierung der Materialhandhabung entsprechend Anforderungen und gegebenen Bedingungen. Die Auslegung der Tragfähigkeit und Stufe der eine Automatisierung sind durchaus flexibel verstellbar, wobei sie jederzeit entsprechend dem aktuellen Bedarf der angepasst werden können. Zusätzlich zur Rollenbahn in der normalen sowie angetriebenen Ausführung schließen die Systeme X ein umfangreiches Sortiment optionaler Zubehörteile ein, von vertikalen Rollen über Längenmesssysteme, bis hin zu Querfördereinheiten und Vorschubvorrichtungen.

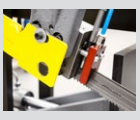
Ohne erforderliche zusätzliche Stromspeisung und mit einer langlebigen Batterie bietet der digitale Materialanschlag XRA über die ganze Länge genaue Messung

Das System X ist mit Rollen mit dem ø80 mm versehen und bewältigt auch die höchste Belastung. Die 2 m Module der Rollenbahn sind mit 2 - 4 Rollen und 3 m Module mit 3 - 6 Rollen versehen

Jeder Au agefuss ist mit zwei Einstellfüssen ausgestattet. Damit kann die Rollenbahn auch auf unebenen Untergründen genau eingestellt werden.

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



Micro-spray-system
Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf

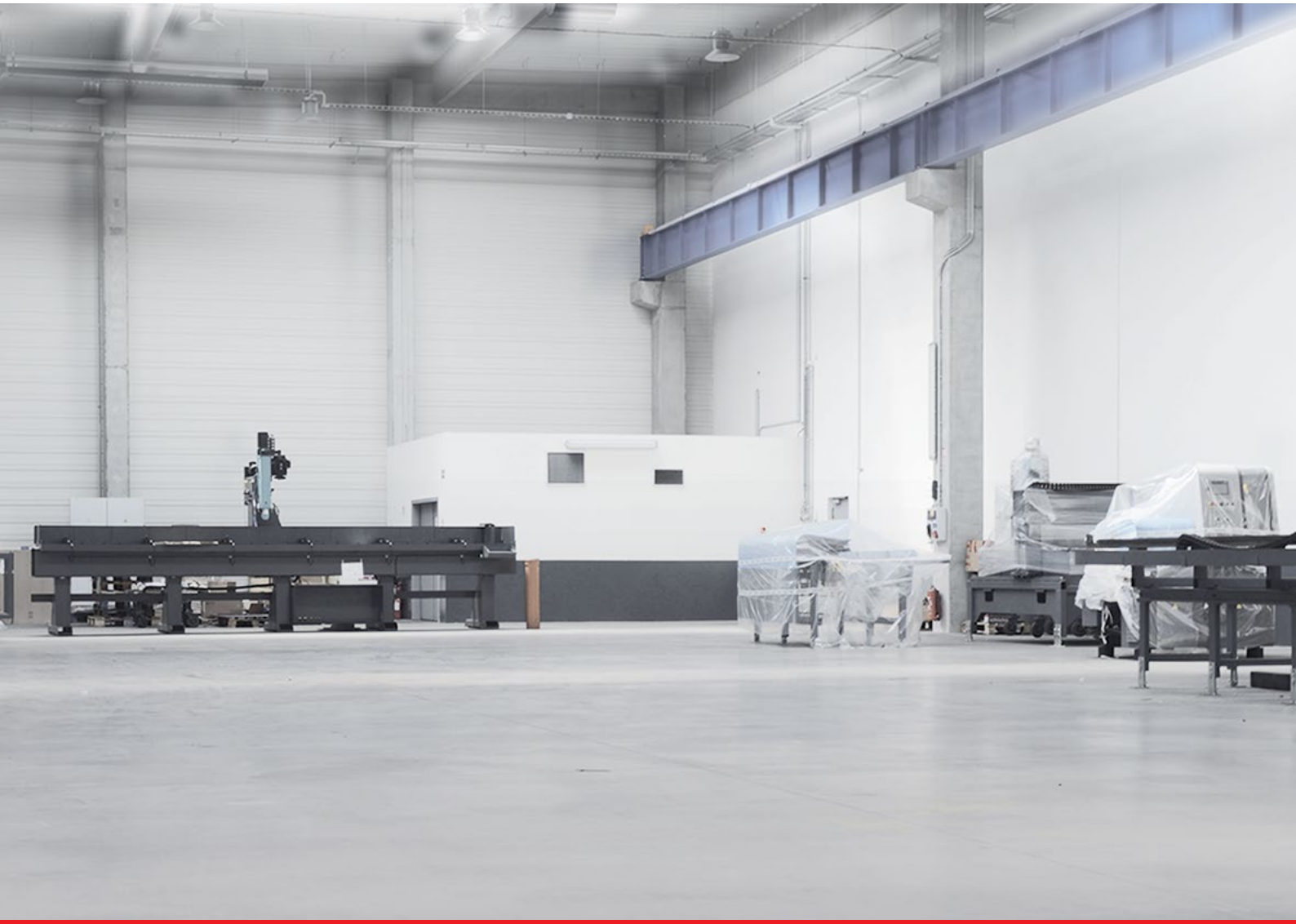
Halogen-Arbeitsleuchte
Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet

Tensomat
Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges

3. Kühlflüssigkeitszufuhr
Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.

Pistole für das Abspülen der Späne
Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten

LaserLiner
Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material.

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten