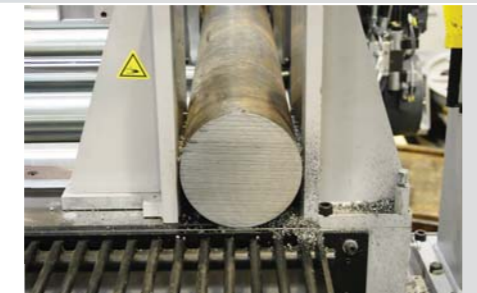




### Vorsprung durch *Automatisierung*

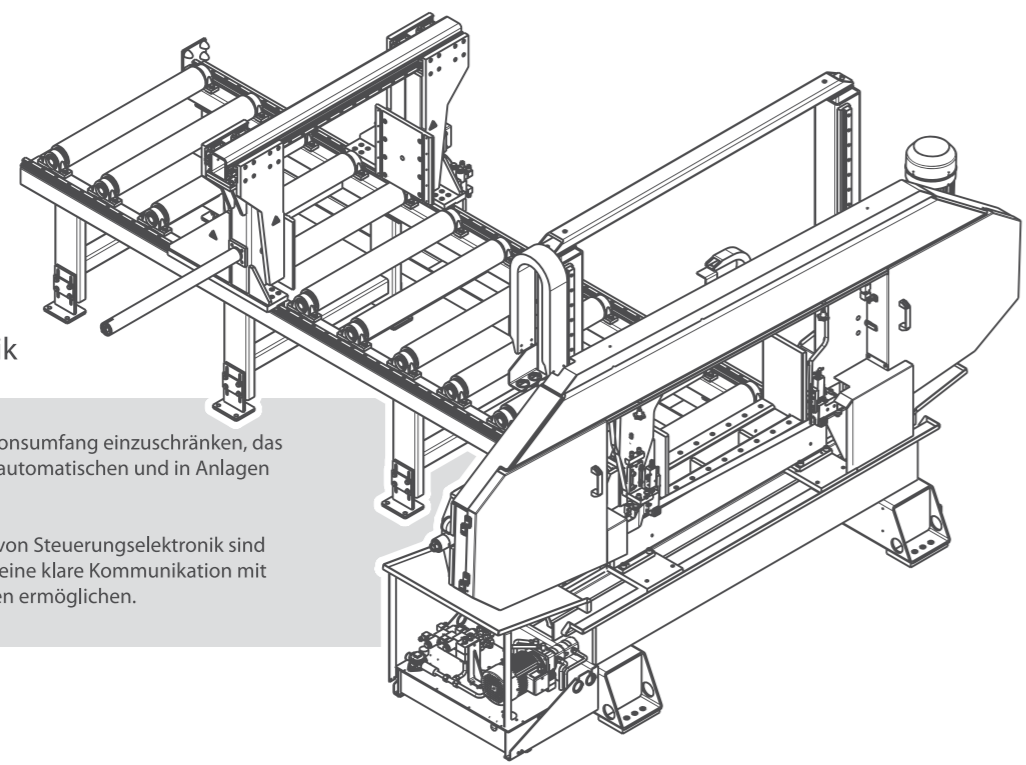
Vollautomatische Arbeitsabläufe sind in der modernen Fertigung unumgänglich. Die Automatischen Sägen der Extend-Serie bieten neben hoher Positionier- und Wiederholgenauigkeit, eine einfache, unkomplizierte Bedienung die selbst kleinste Losgrößen im vollautomatischen Betrieb wirtschaftlich werden lassen.



Als Standard-Module sind Vorschublängen von 1500mm und 3000mm verfügbar. Der, auf spielfrei eingestellten Linearführungen gelagerte, Vorschub wird elektrisch über Zahnstange und vorgespannten Ritzel bewegt und mit einem linearen Messsystem über die gesamte Länge des Vorschubes positioniert.

**Technische Parameter**  
Vorschubeinheiten

Vorschublänge	1500mm/3000mm
max. Abschnittlänge	6500 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,1mm
Wiederholgenauigkeit	± 0,1mm
Verfahrgeschwindigkeit	20 m/min



### *Zukunftsorientierte* Steuerungstechnik

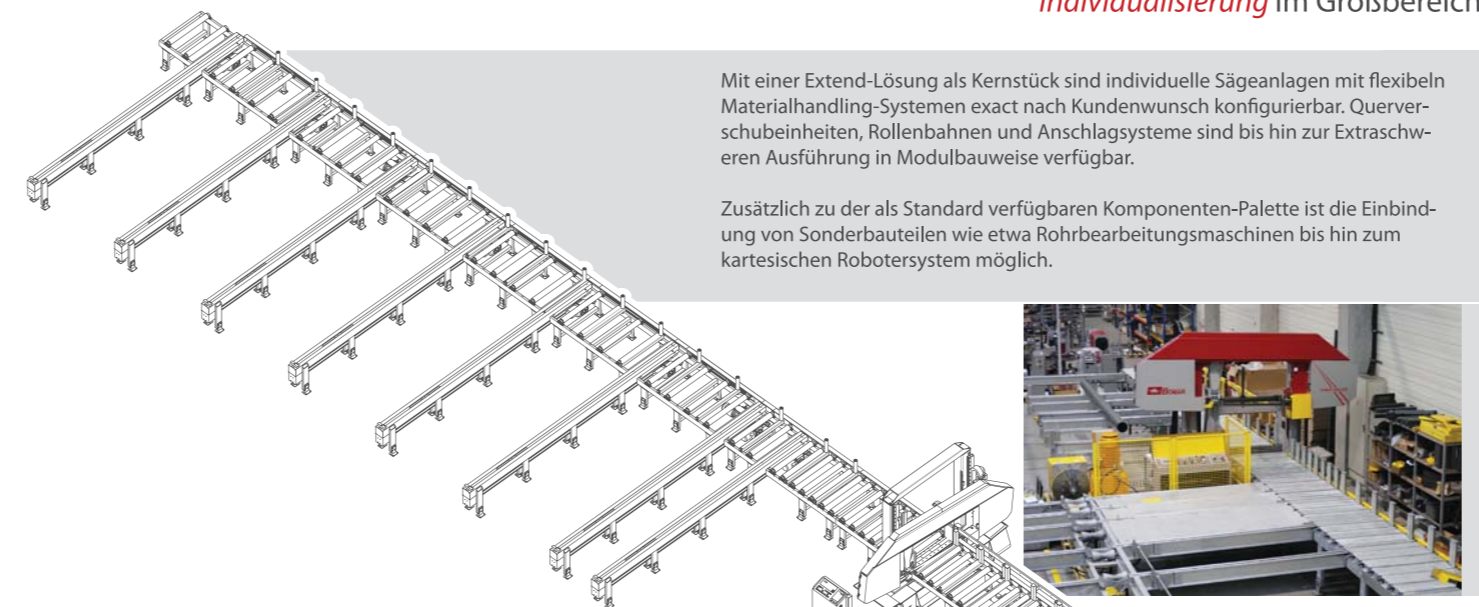
Übersichtlich und einfach bedienbar, ohne den Funktionsumfang einzuschränken, das sind die Attribute der eingesetzten Steuerung bei den automatischen und in Anlagen eingebundenen Maschinen der Extend Serie.

In enger Zusammenarbeit mit namhaften Herstellern von Steuerungselektronik sind innovative Bedienkonzepte entstanden, die vor allem eine klare Kommunikation mit dem Bediener und möglichst kurze Einarbeitungszeiten ermöglichen.



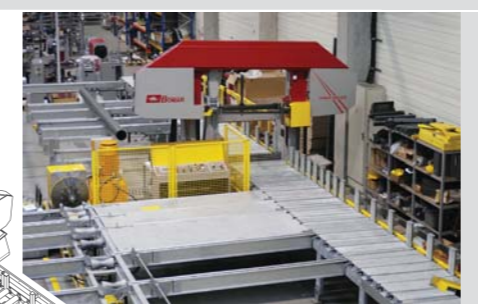
Die eingesetzten Steuerung können auf Kundenwunsch über eine Internetverbindung mit der Serviceeinheit im Werk verbunden werden. Fehlermeldungen und Störungen werden umgehend ausgewertet und eventuelle Ausfallzeiten erheblich minimiert.

### *Individualisierung* im Großbereich



Mit einer Extend-Lösung als Kernstück sind individuelle Sägeanlagen mit flexibel Materialhandling-Systemen exact nach Kundenwunsch konfigurierbar. Querverschubeinheiten, Rollenbahnen und Anschlagssysteme sind bis hin zur Extraschweren Ausführung in Modulbauweise verfügbar.

Zusätzlich zu der als Standard verfügbaren Komponenten-Palette ist die Einbindung von Sonderbauteilen wie etwa Rohrbearbeitungsmaschinen bis hin zum kartesischen Robotersystem möglich.



NC gesteuerter Messanschlag mit großer Anschlagbacke und automatischer Vorabschaltung für angetriebene Rollenbahnen



Vollautomatische Anschläge zum Sägen von Rohren bis 10m Abschnittlänge und integrierter, hydraulischer Endenaufweitung.



Schwere, angetriebene Rollenbahn mit Vertikalrollen und NC-Messanschlag kombiniert mit einer Vorabschaltung der angetriebenen Rollenbahn.



### Extend Serie

### *Flexibilität* ohne Kompromisse

Eine Großmaschinenserie in unvergleichbarer modularer Bauweise ermöglicht individuelle Problemlösungen für jede Anforderung.



www.bomar.cz



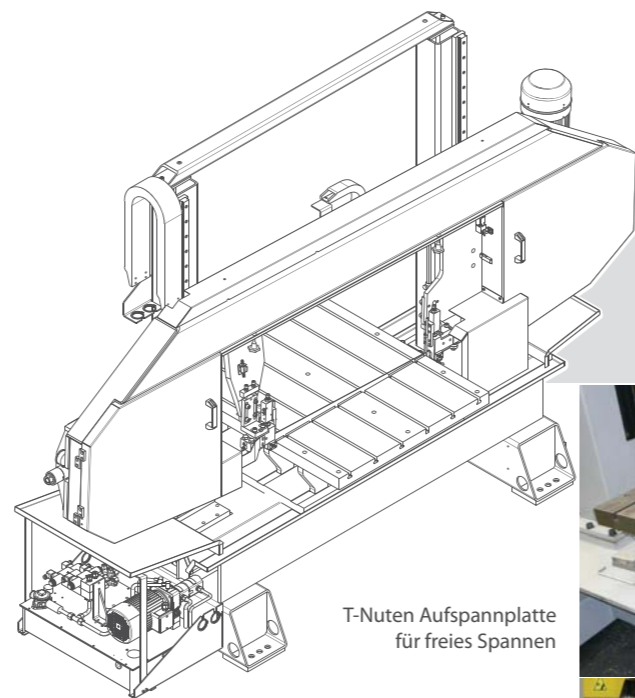
Die **Möglichkeit** als Grundlage einer Maschinenserie

Produktivitätssteigerung durch die individuelle Anpassung der Maschine an den Bedarf des Kunden ist das Grundprinzip der Großmaschinenserie Extend.

Dank einem modularen Konzept mit einer Vielfalt an Konfigurationsmöglichkeiten, gepaart mit schwerer, verlässlicher Bauweise läßt sich für jede Anforderung die passende Extend-Maschine finden.

Anpassungsoptionen

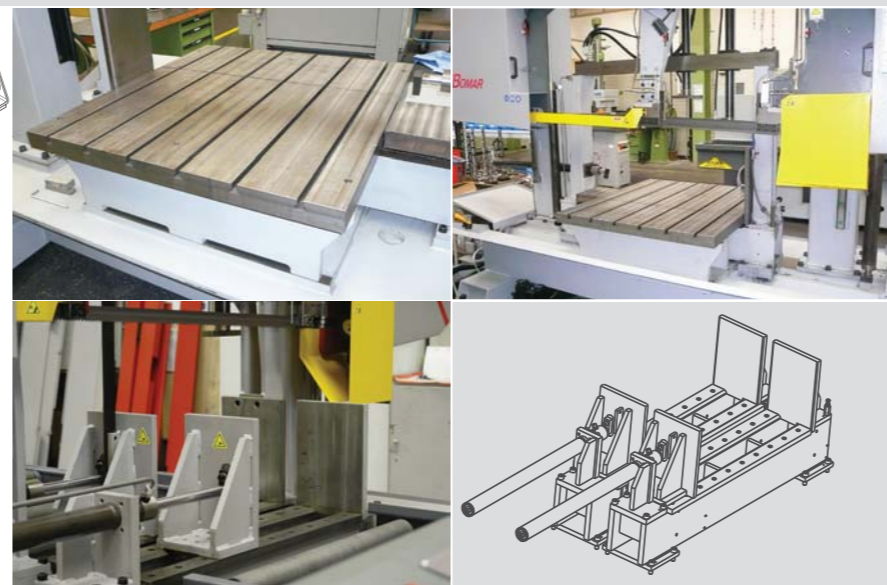
- Spannstöcke
- Schnittkapazität
- Verschiebeeinrichtungen
- Sägebandhöhe
- Antriebsleistung
- Vorschubsysteme



T-Nuten Aufspannplatte für freies Spannen

**Produktivität** durch individuelle Lösungsansätze

Die Anpassung der Materialspannung an das Werkstück stellt mit den vielfältigen Möglichkeiten der Extend-Serie keine Herausforderung dar. Individuelle Spannkonzepete werden ohne Aufwand für Sonderanfertigungen aus den bestehenden Komponenten zusammengesetzt.



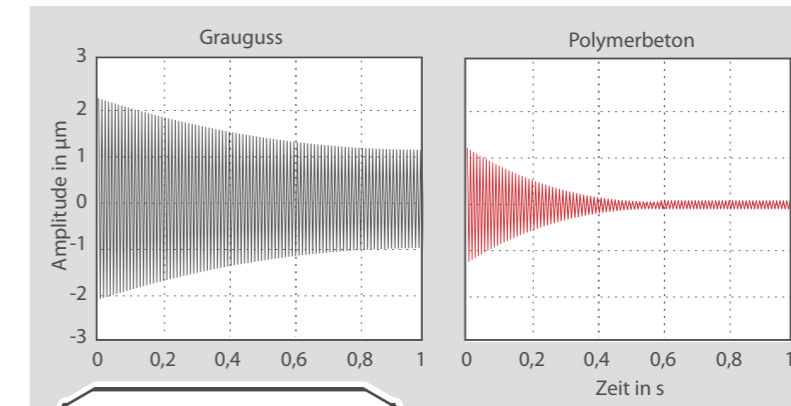
Doppelter Spannstock mit jeweils einem jeweils separat verfahrbaren Vollhubzylinder vor und hinter dem Sägeband

Geteilter Spannstock mit gehärteten Inlays und einem Vollhubzylinder zum Spannen vor und hinter dem Sägeband

Einfacher Spannstock vor dem Sägeband mit hydraulischen Vollhubzylinder

Zentrisch schliessender Spannstock mit Prismenrollenbahn

Lagen- und Bündelschnitte werden über linear geführte, hyraulisch gespannte Einrichtungen ermöglicht. Je nach Spannstock-Ausführung sind auch Vertikale Spanneinheiten nach dem Sägeband möglich.



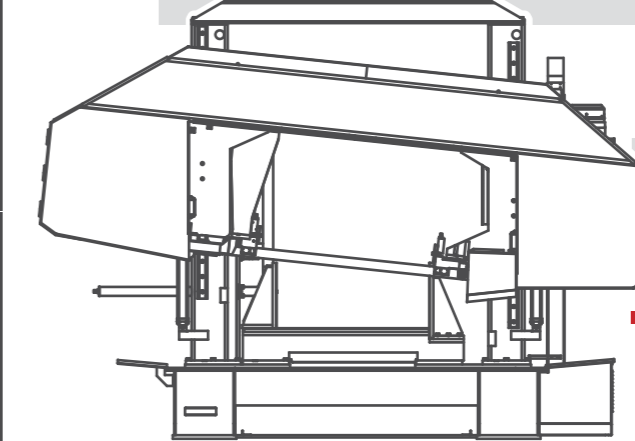
Vibrationsarme Sägeschnitte sind die Basis für Präzision und Standzeit. Polymerbeton bietet als Werkstoff die idealen Dämpfungseigenschaften für den Einsatz in Sägemaschinen.

Untergestell, Sägerahmen und Säulen sind bei allen Extend-Maschinen mit einer eigens entwickelten Polymerbeton-Mischung gefüllt.

Gepaart mit den spielfrei vorgespannten, großzügig dimensionierten Linearführungen ergibt die Polymerbeton-Technologie nahezu vibrationslose Sägeschnitte mit Zerspanungsleistungen weit über 100cm<sup>2</sup> pro Minute mit M42 Bi-Metall-Sägebändern.

**Maßgeschneidert** aus der Serie

Die ideale Schrägstellung des Sägerahmens zur horizontalen Spannfläche wird abhängig von Materialform sowie dem vorgesehenen Sägeprozess bestimmt. Das Maschinenkonzept der Extend-Serie ermöglicht auch diesen Parameter individuell an den Kundenbedarf anzupassen.



0° Schrägstellung

Für die Verarbeitung von Vollmaterial und als Standard bei der Verwendung von Verschiebetischen mit schwenkbaren Sägebandführungen für Horizontalschnitte

6° Schrägstellung

Beim Trennen von Profilen und Trägern wird damit der Schnittkanal im horizontalen Bereich des Materials sehr kurz gehalten. Dadurch kann eine feinere Verzahnung des Sägebandes verwendet und Schnittvorschub sowie Schnittgenauigkeit wesentlich erhöht werden.

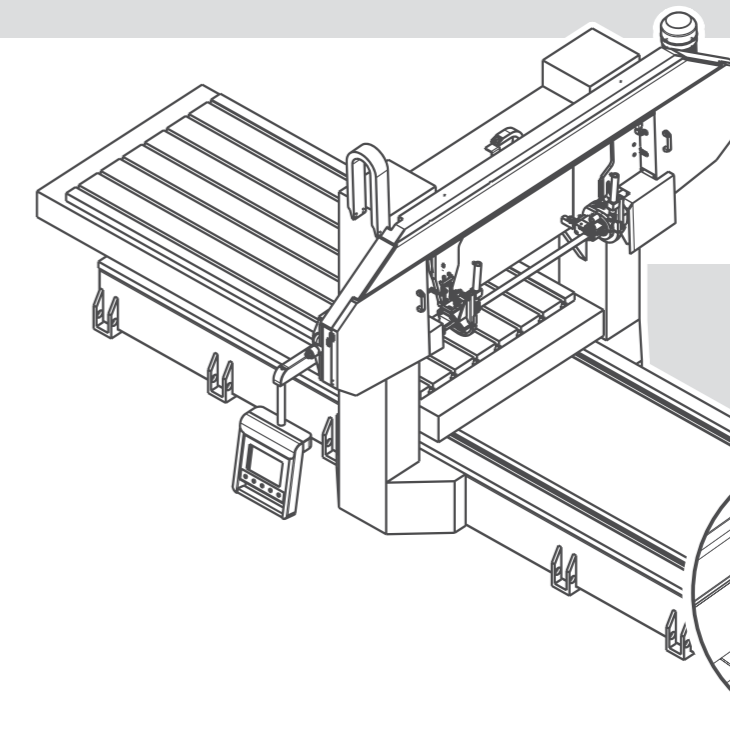
2° Schrägstellung

Für den universellen Einsatz der Sägemaschine als idealer Kompromiss zwischen 0° und 6° Schrägstellung.



**Problemlösungen** für ungewöhnliche Anforderungen

Große Werkstück mit Formen Abseits der Norm wie z.B. Gußteile bedürfen einer unkomplizierten und flexiblen Lösung. Die Verschiebeeinheiten der Extend-Serie ermöglichen individuelle Spannkonzepete und präzises Positionieren.



Die Verschiebeeinheiten sind mit Aufspannplatten mit T-Nuten ausgestattet und werden bei Bedarf mit Anschlüssen für hydraulische Spannelemente versehen. Die Aufspannplatten sind auf spielfrei vorgespannten Linearführungen gelagert und werden hydraulische oder elektromechanisch positioniert.

Die hydraulisch schwenkbaren Sägebandführungen verstellen das Sägeband um 90° und ermöglichen in Verbindung mit einer Verschiebeeinheit sowie einer hydraulischen Klemmung des Sägerahmens in vertikaler Achse Horizontal- und Ausklingschnitte.

Unvergleichbare **Flexibilität** bei Basisparametern

Maschinenserie	Schnittkapazität <small>(Schnittweite/Schnitthöhe)</small>				Sägebandhöhe <small>(Standard/Optional)</small>	Antriebsleistung <small>(Standard/Optional)</small>
	520	620	720	820		
Extend 520	520.520	700.520			41x1,3mm / 54x1,3mm	4 kW / 5,5 kW
Extend 620	620.620	800.620	1000.620		41x1,3mm / 54x1,3mm	4 kW / 5,5 kW
Extend 720	720.720	900.720	1200.720	1500.720	54x1,6mm / 67x1,6mm	5,5 kW / 7,5 kW
Extend 820	820.820	1000.820	1200.820	1500.820	54x1,6mm / 67x1,6mm	7,5 kW / 9 kW
Extend 1120	1120.1120	1300.1120	1600.1120		67x1,6mm / 80x1,6mm	11 kW / 15 kW
Extend 1320	1320.1320	1600.1320	1800.1320		67x1,6mm / 80x1,6mm	11 kW / 15 kW
Extend 1520	1520.1520	1800.1520	2000.1520		80x1,6mm	11 kW / 15 kW
Extend 2020	2020.2020				80x1,6mm / 100x2mm	18,5 kW

Vollausstattung als **Standard**



Die Grundausstattung der Extend-Maschinen bietet bereits als Standard-Ausstattung einen nicht vergleichbaren Umfang.

Das einfache und übersichtlich Bedienfeld auf dem frei positionierbaren Bedienpanel ist mit einem beleuchteten, mehrzeiligen Display ausgestattet und bietet dem Bediener Statusmeldungen im Klartext.

Hochpräzise Hartmetall-Sägebandführungen mit sensiblen Sensoren zu automatischen Anpassung des Schnittdruckes an beiden Führungsräumen, garantieren genaue Sägeschnitte und höchstmögliche Standzeit des Sägebandes.

Unscheinbare Innovative Details wie die nach Bedarf einstellbare Material-Abfuhr-Rutsche oder die hydraulische Bandspannungsanzeige runden die Standard-Ausstattung der Extend-serie ab.