

Construction Serie – als Automat **unschlagbar**

Die Kombination der Stahlbau-Maschinen mit dem patentierten Vorschubsystem speziell für Doppelgehrungsschnitte ergibt eine High-End Lösung für den vollautomatischen Betrieb im Stahlbau. Trotz dem Gehrungsbereich von beidseitig 60° wird durch das Vorschubsystem die Reststücklänge vergleichsweise kurz gehalten. Die Vorschubeinheit ist mit stabilen Rollen und einer automatisch absenkbaren Verbindung ausgestattet.



Durchdacht bis ins Detail



Micro-Spray-System

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf.



Späne-Spül-Pistole

Die Späne-Spül-Pistole dient zur schnellen und einfachen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten.



Bandspannungs-Messgerät

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandschwingung beim Wechsel des Werkzeuges.



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt eine exakte Linie in der Achse des Sägebands auf das Material. Der Laser Liner ermöglicht das genaue Einrichten von angezeichnetem Material.



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet.



3. Kühlmittelleitung

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelleitung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Construction 615.340
Construction 820.450
Construction 1150.600

System X/XP – starker Partner im Handling

Eine hochflexible Handling-Lösung für schwere Aufgaben. Dank des einzigartigen Profilsystems können die Rollenbahnen System X jederzeit individuell dem Kundenwunsch angepasst, die Traglast erhöht bzw. die Rollenabstände verändert werden. Ein weitreichendes Programm an Anbau- und Zubehörteilen rundet das Spektrum des System X ab.



Hochflexibles System

Dank des neuartigen Profilsystems der Rollenbahn X und XP wird eine noch nie dagewesene Flexibilität erreicht. Die bereits serienmäßig vorbereiteten Rollenbahnen lassen sich jederzeit auf weitere Auflagerollen und Auflagefüße erweitern. Zubehör wie Vertikalrollen usw. sind auch nachträglich ohne großen Aufwand applizierbar

Gerung links

Der Vorschubspannstock wird maximal eingefahren, um für den Gehrungsschnitt die kürzest mögliche Restlänge zu erhalten.



Kurze Reststücke

Durch den patentierten Spannstock kann eine wesentlich kürzere Restlänge bei Gehrungsschnitten erreicht werden.

Gehrung rechts

Der Spannstock wird vollständig ausgefahren, damit ebenfalls so nahe als möglich an das Sägeband heran gefahren werden kann.

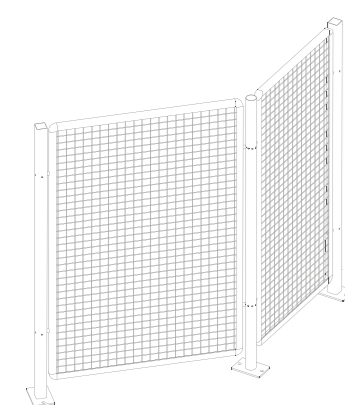


Reduzierte Spannbacke

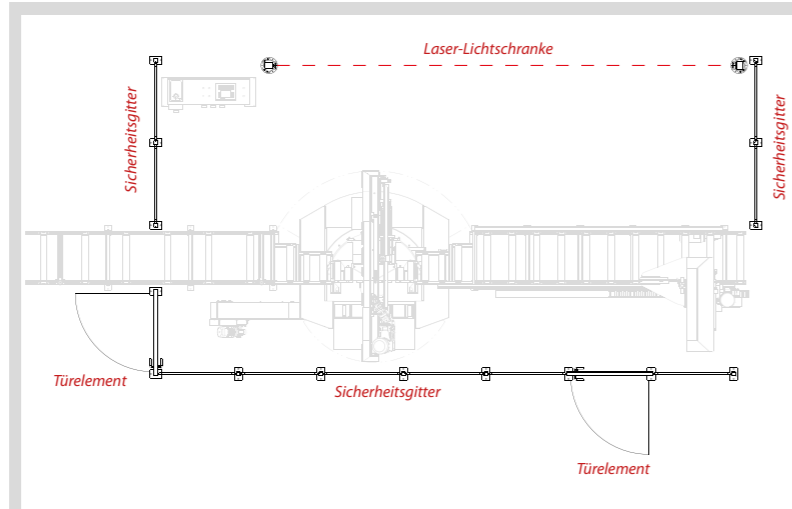
Die Spannbacke der Sägemaschine ist reduziert und im Betrieb durch die Spannbacken des Vorschubes ersetzt.

securflex® Sicherheit mit System

Der Mitarbeiter ist das Wertvollste in jedem Unternehmen und muss gemäß den aktuellen Sicherheitsrichtlinien geschützt werden. Das SECURFLEX Sicherheitssystem ermöglicht ein Absichern jeder Anlage, individuell nach Umgebung und Anforderung.



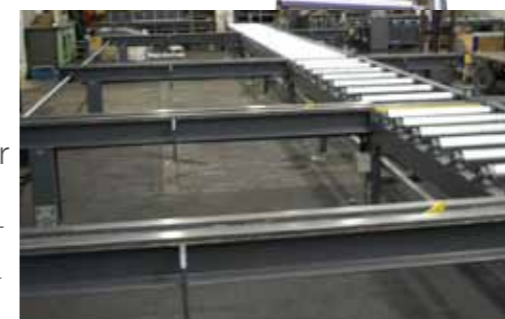
- Gitterelemente in verschiedenen Breiten in den Höhen 1600mm und 2000mm
- Türelemente in verschiedenen Breiten als Schwenktür, Schiebetür oder Zweiflügeligen Eingang
- Wartungselemente mit Entnahmehaken und elektronischer Sicherung
- Laser-Lichtschrangen-Systeme für weitläufige Absicherung
- Mehrere Sicherheitsbereiche möglich!



Ein vollständiges Sicherheitssystem für eine vollautomatische Doppelgehrungs-Bandsäge gemäß den aktuell gültigen EG-Maschinenrichtlinien

Querförderereinheiten – Individuell gestaltbar

Das System X bietet eine Palette an verschiedenen Querförderereinheiten, vom Kettenförderer, über Trolley-Fördersysteme bis hin zur Zughaken-Querfördereinheit. Die Querfördersysteme können individuell an der Handlinganlage platziert werden.



Längenmesssysteme – präzise Abschnitte

Die Längenmesssysteme für System X/XP sind mit allen Handling-Einheiten kompatibel und ermöglichen durch eine Vorabschaltung den Betrieb mit angetriebenen Rollenbahnen.



Speziell ausgeführte Messanschläge für die Kombination mit Vertikalrollen und Querförderereinheiten ermöglichen ein individuelles Gestalten der Anlage.



CONSTRUCTION

Construction Serie – Ihr Spezialist im Stahlbau

Die Produktsreihe Construction besteht aus reinrassigen Stahlbaumaschinen mit allen Attributen für den Einsatz im Fertigungsprozess bzw. Einbau in Anlagen. Bei der Entwicklung der Construction Serie wurde speziell auf die Anforderungen im Produktionseinsatz acht gegeben und die Maschine für das Trennen von Stahlträgern optimiert.

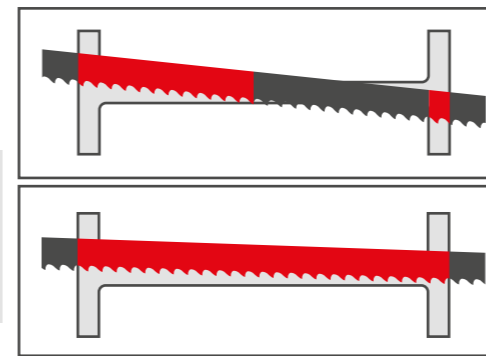
Ausstattung als Argument

- Hochsensible Schnittdruckregulierung für optimale Schnittzeit und genaue Winkeligkeit des Abschnittes
- Doppelgehrungsbereich von beidseitig stufenlos 60°
- Automatische Gehrungsverstellung vom Bedienpult aus auf 0,1° genau
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit von 20–90 m/min mittels Frequenzumrichter
- Schrägstellung des Sägerahmens von 6° für einen kürzeren Schnittkanal
- Geteilter Spannstock mit Rundformbacken für eine optimale Spannung auch bei spitzen Winkeln
- Zusätzliche vertikale Spanneinheit frei einstellbar auf die Materialbreite
- Spanndruckregulierung zum Vermeiden von Verformungen bei dünnwandigem Material
- Präzise, spielfrei vorgespannte Linearführungen für Sägerahmen und Bandführungsarm
- Einfache, leicht verständliche Steuerung mit großem Display und Klartext-Kommunikation



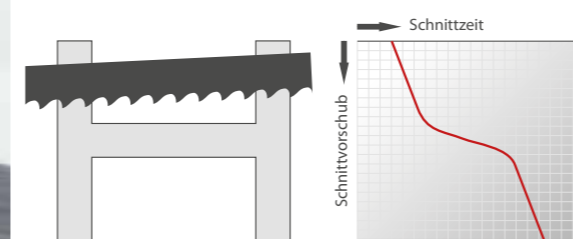
6° Schrägstellung Höhere Vorschubgeschwindigkeit

Die Schrägstellung des Sägerahmens von 6° ermöglicht schnellere und präzisere Schnitte durch den Einsatz von kleineren Verzahnungen. Der Schnittkanal wird durch den steileren Winkel des Sägebandes im horizontalen Teil des H-Trägers wesentlich verkürzt. Dadurch kann die Verzahnung kleiner gewählt werden und der Schnittvorschub für den vertikalen Bereich des Trägers erhöht werden. Im Zusammenspiel mit der Automatischen Schnittdruckregulierung ADFR ergeben sich dadurch schnellere, präzisere Schnitte und eine längere Standzeit des Sägebandes.



ADFR Höchste Präzision. Schneller Schnitt. Geringer Verschleiß

Das ADFR System reguliert das Zusammenspiel aus Schnittdruck und Schnittvorschub automatisch in Echtzeit. Über einen Sensor wird die aktuelle Belastung des Sägebandes abgenommen und der Schnittvorschub gemäß der Materialform reguliert. Bei größeren Querschnitten des Materials verlängert sich der Schnittkanal und die Belastung des Sägebandes nimmt zu. Wird der Schnittvorschub in diesen Bereichen nicht automatisch angepasst, nimmt die Standzeit des Sägebandes drastisch ab oder die Schnittzeit wird durch einen geringeren Vorschub wesentlich verringert.



Durchdacht bis ins Detail



Spanndruckregulierung Serienmäßig

Die Sägen der Construction-Reihe sind serienmäßig mit einer Spanndruckregulierung ausgestattet. Die Einstellung erfolgt direkt an der Vorderseite der Schwernkonsole und ermöglicht durch den großen Stellbereich eine individuelle Anpassung des Spanndruckes auch für dünnes Material.

Sägebandführung

Durch präzise geschliffene Hartmetall-Führungen in Kombination mit groß dimensionierten Umlenrollen wird das Sägeband genau geführt.

Sensibler Schnittdruck

Das ADFR-Schnittdruck System ist serienmäßig bei allen Construction Sägen verbaut. Dank der sensiblen Regulierung des Schnittdruckes wird die Sägezeit verkürzt und die Standzeit des Sägebandes verlängert.

Stets fest gespannt

Die halbrunde, geteilte Spannbacke der Construction Serie ermöglicht ein festes Spannen direkt am Sägeband, bei jedem Gehrungswinkel.



Komfortabel zentral

Die zentrale Bedieneinheit mit Folientastatur und großem Display ermöglicht die gesamte Bedienung der Säge. Alles benötigten Bedienelemente sind auf dem Panel gesammelt.



Automatische Gehrung

Die Gehrungsverstellung erfolgt automatisch über das Bedienpanel. Gehrungsschritte von 0,1° sind dank genauem Messsystem und groß dimensioniertem Antrieb schnell und präzise möglich.



Massiv geführt

Der flexible Führungsarm ist auf zwei groß dimensionierten Linearführungen gelagert und wird stets mit dem Spannstock der Maschine verstellbar. Dadurch ist immer der geringste Abstand zwischen Sägeband und Spannung garantiert.



Kräftiger Halt und wenig Verschleiß

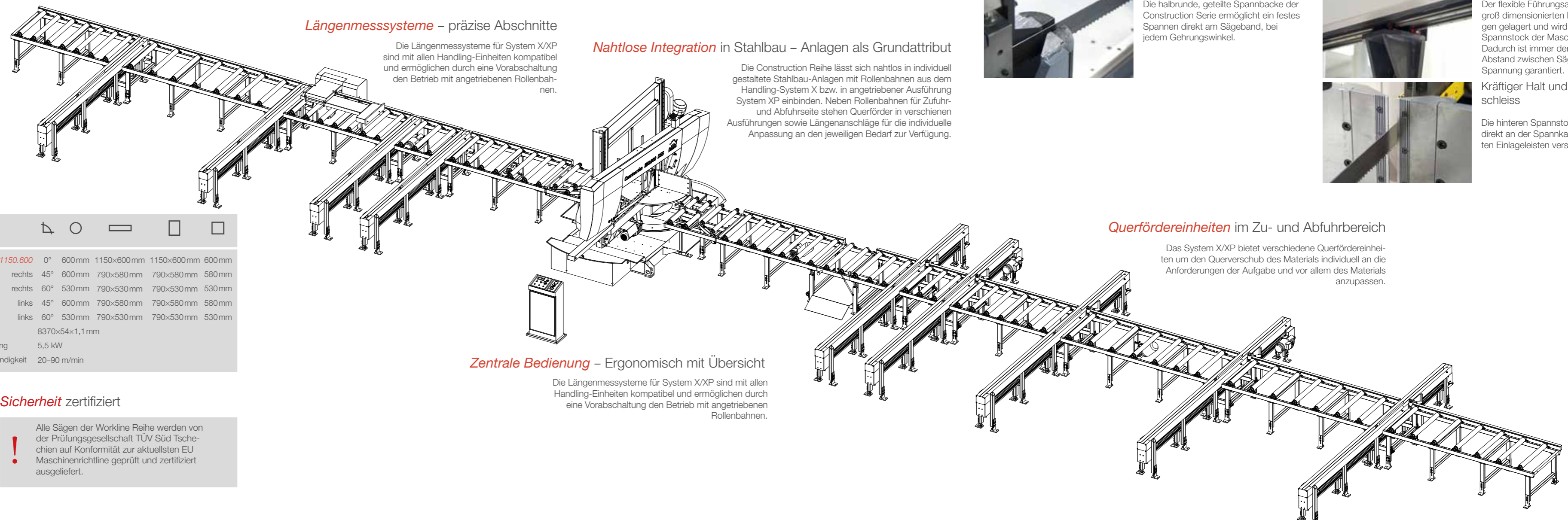
Die hinteren Spannstock-Backen sind direkt an der Spannkante mit gehärteten Einlageleisten versehen.

Längenmesssysteme – präzise Abschnitte

Die Längenmesssysteme für System X/XP sind mit allen Handling-Einheiten kompatibel und ermöglichen durch eine Vorabschaltung den Betrieb mit angetriebenen Rollenbahnen.

Nahtlose Integration in Stahlbau – Anlagen als Grundattribut

Die Construction Reihe lässt sich nahtlos in individuell gestaltete Stahlbau-Anlagen mit Rollenbahnen aus dem Handling-System X bzw. in angetriebener Ausführung System XP einbinden. Neben Rollenbahnen für Zufuhr- und Abfahrseite stehen Querförderer in verschiedenen Ausführungen sowie Längenanschläge für die individuelle Anpassung an den jeweiligen Bedarf zur Verfügung.



Zentrale Bedienung – Ergonomisch mit Übersicht

Die Längenmesssysteme für System X/XP sind mit allen Handling-Einheiten kompatibel und ermöglichen durch eine Vorabschaltung den Betrieb mit angetriebenen Rollenbahnen.

Querfördereinheiten im Zu- und Abfuhbereich

Das System X/XP bietet verschiedene Querfördereinheiten um den Querverschub des Materials individuell an die Anforderungen der Aufgabe und vor allem des Materials anzupassen.

Übersicht technische Daten

Modell	Winkel	Materialbreite	Materialhöhe	Materiallänge	Materialtiefe
Construction 615.340	0°	340 mm	615x340 mm	615x340 mm	340 mm
	rechts 45°	340 mm	400x340 mm	400x340 mm	340 mm
	rechts 60°	260 mm	260x340 mm	260x340 mm	260 mm
	links 45°	340 mm	400x340 mm	400x340 mm	340 mm
	links 60°	260 mm	260x340 mm	260x340 mm	260 mm
Sägeband	5360x34x1,1 mm				
Antriebsleistung	3 kW				
Bandgeschwindigkeit	20–90 m/min				
Construction 820.450	0°	500 mm	820x500 mm	820x500 mm	500 mm
	rechts 45°	500 mm	560x500 mm	560x500 mm	500 mm
	rechts 60°	500 mm	360x500 mm	360x500 mm	360 mm
	links 45°	500 mm	560x500 mm	560x500 mm	500 mm
	links 60°	500 mm	360x500 mm	360x500 mm	360 mm
Sägeband	6470x41x1,3 mm				
Antriebsleistung	4 kW				
Bandgeschwindigkeit	20–90 m/min				

Modell	Winkel	Materialbreite	Materialhöhe	Materiallänge	Materialtiefe
Construction 1150.600	0°	600 mm	1150x600 mm	1150x600 mm	600 mm
	rechts 45°	600 mm	790x580 mm	790x580 mm	580 mm
	rechts 60°	530 mm	790x530 mm	790x530 mm	530 mm
	links 45°	600 mm	790x580 mm	790x580 mm	580 mm
	links 60°	530 mm	790x530 mm	790x530 mm	530 mm
Sägeband	8370x54x1,1 mm				
Antriebsleistung	5,5 kW				
Bandgeschwindigkeit	20–90 m/min				

Sicherheit zertifiziert



Alle Sägen der Workline Reihe werden von der Prüfungsgesellschaft TÜV Süd Tschechien auf Konformität zur aktuellsten EU Maschinenrichtlinie geprüft und zertifiziert ausgeliefert.