

Systemlösung für den reibungslosen Materialfluss

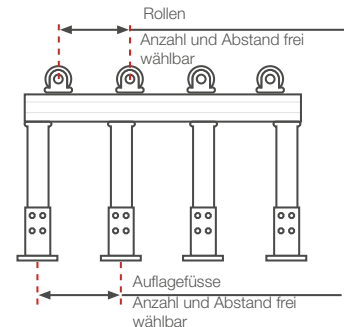
Das neue Handling-System X bietet eine noch nie dagewesene Flexibilität bei der Individualisierung von Handlingsystem nach Anforderung und Gegebenheiten. Traglasten und Automatisierungsgrad sind vollkommen flexibel einstellbar und können auch zu einem späteren Zeitpunkt verändert werden. Neben den Rollenbahn in normaler sowie angetriebener Ausführung, umfasst das System X ein reichhaltiges Sortiment an Optionen wie Vertikalrollen über Längenmesssysteme bis hin zu Querfördereinheiten und Verschiebeeinrichtungen.

Bandsäge	Rollenbahn	Standardlängen
Individual 520.360 GANC	System X 550	2000 mm, 3000 mm
Individual 620.460 GANC	System X 650	2000 mm, 3000 mm
Individual 720.540 GANC LS	System X 750	2000 mm, 3000 mm
Individual 820.640 GANC LS	System X 850	2000 mm, 3000 mm



Querfördereinheiten

Materialschonend als Trolley-Version, als Kettenquerförderer oder als Verschiebeeinheit mit beidseitig verwendbaren Mitnehmerfinger.



Hochflexibel

Mit dem neuen System X Rollenbahnen ist die Tragfähigkeit individuell durch die Anzahl der verwendeten Rollen und Auflagefüsse einstellbar. Das Aufnahmeprofil der Rollenbahn ermöglicht sogar unterschiedliche Rollen- sowie Fussabstände auf einzelnen Rollenbahn-Einheiten. Bei Bedarf ist die zusätzliche Montage von Rollen und/oder Auflagefüssen zu jeder Zeit möglich.



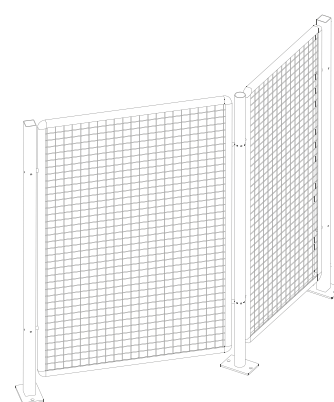
Längenmesssysteme

Das Handlingprogramm bietet einfache, präzise Längenmesssysteme in nahezu unbeschränkter Länge zur individuellen Anpassung an ihre Anforderung. Die Ausführungen reichen vom einfachen, rein manuell betätigten Messanschlag über einen digitalen Messanschlag mit Handradverstellung bis hin zum hochpräzisen NC-Messanschlag mit sensibler Endabschaltung zum genauen Ablängen von schweren Materialien in Verbindung mit angetriebenen Rollenbahnen.

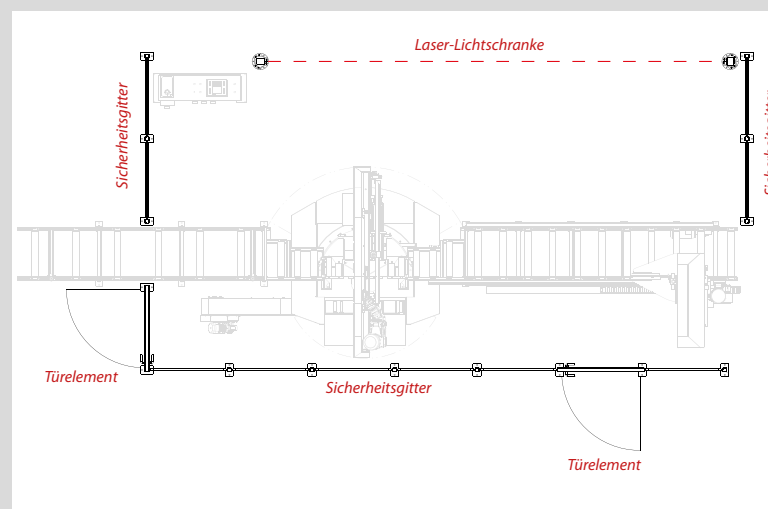
Längenanschlag	Längeneinstellung	Längenanzeige
System X-A	manuell mit Quick-Lock-System	Messskala
System X-DA	per Handrad	Digitalanzeige
System X-NCA	Elektro-Mechanisch	NC-Steuerung

securflex®

Sicherheit mit System



- Gitterelemente in verschiedenen Breiten in den Höhen 1 600 mm und 2 000 mm
- Türelemente in verschiedenen Breiten als Schwenktür, Schiebetür oder Zweiflügeligen Eingang
- Wartungselemente mit Entnahmehaken und elektronischer Sicherung
- Laser-Lichtschranken-Systeme für weitläufige Absicherung
- Mehrere Sicherheitsbereiche möglich!



Ein vollständiges Sicherheitssystem für eine vollautomatische Doppelgehrungs-Bandsäge gemäß den aktuell gültigen EG-Maschinenrichtlinien

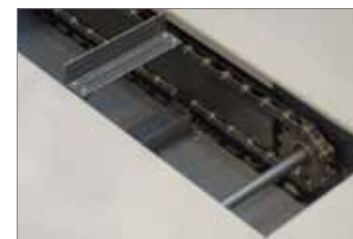
Individualisierung mit intelligenten Optionen

Die Serie der Individual Halbbautmaten wird standardmäßig bereits mit einer unvergleichbaren Vollausrüstung geliefert. Mit den intelligenten Optionen und Zubehör lässt sich die Maschine den individuellen Anforderungen im Detail anpassen.



Bündelspanneinrichtung

Mit einem einfach einstellbaren, hydraulischen Zylinder wird das Materialbündel vertikal gespannt.



Späneförderer

Leistungsstarker Kratzbodenförderer direkt unter dem Schnittkanal platziert.



Micro-Spray-System

Ein feiner Film aus Sprühöl wird von zwei Seiten auf die Zahnschneiden und zur besseren Schmierung auf den Sägebandrücken aufgetragen.



Hydr. Bandspannung

Ein kräftiger, groß dimensionierter Hydraulikzylinder wird für die Sägebandspannung eingesetzt. Über einen Druckschalter ist die Bandspannung immer im Idealbereich.



LaserLiner

Der Laser projiziert die exakte Verlaufsline des Sägebandes auf das Material.



Tenzomat

Präzises Messwerkzeug zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Auflegen von neuen Sägebändern.



Späne-Spülpistole

Mit eigener leistungsfähiger Pumpe zum Abspülen von Auageächen und Anhäufungen von Spänen.



Speichererweiterung

Speichererweiterung der Steuerung zur Hinterlegung von bis zu 200 Programmen.



Fernwartungssystem

Mit einer Internetverbindung werden Status- und Fehlermeldungen ins Werk übertragen und verringern Stillstandszeiten.



Spanndruckregulierung

Über eine Regulierschraube wird der Spanndruck eingestellt und die maximale Spannkraft am Manometer angezeigt.



Bandverlaufskontrolle

Der Sägeschnitt wird permanent überwacht und bei Überschreiten einer programmierbaren Toleranz wird ein Signal ausgegeben.



Arbeitsleuchte

Halogen-Arbeitsleuchte für einen hellen Arbeitsraum. Die Leuchte ist auf einem flexiblen Arm montiert und kann individuell eingestellt werden.

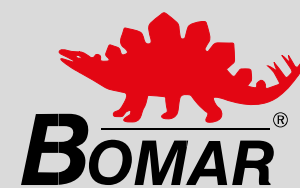


Anschlusssteile

Für jede Maschinenausführung ist ein für das jeweilige Rollenbahnsystem passender Anschlusssteil verfügbar.



INDIVIDUAL GANC



Individual GANC – Zukunftsorientierte Steuerungstechnik

Übersichtlich und einfach Bedienbar, ohne den Funktionsumfang einzuschränken, das sind die Attribute der eingesetzten Steuerung bei den automatischen Sägemaschinen der Individual Serie. In enger Zusammenarbeit mit namhaften Herstellern von Steuerungselektronik sind innovative Bedienkonzepte entstanden, die vor allem eine klare Kommunikation mit dem Bediener und möglichst kurze Einarbeitungszeiten ermöglichen.

Die eingestetzten Steuerung können auf Kundenwunsch über eine Internetverbindung mit der Serviceeinheit im Werk verbunden werden. Fehlermeldungen und Störungen werden umgehend ausgewertet und eventuelle Ausfallzeiten erheblich minimiert.



Top Ausstattung für optimale **Produktivität**



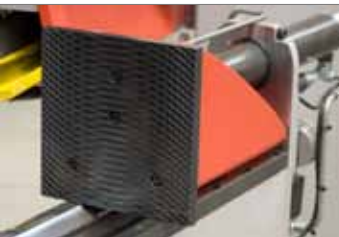
Synchron

Die angetriebene Spänebürste läuft stets synchron zur Sägebandgeschwindigkeit.



Präzise und Stabil

An beiden Säulen ist der Sägerahmen an hochpräzisen, spielfreien Linearführungen gelagert. Diese Führungen garantieren ein Maximum an Laufruhe und Schnittgenauigkeit.



Spielfrei

Der Hauptspannstock ist auf gehärtet und geschliffnen Leisten geführt. Durch die spezielle Formgebung können die Führungsleisten jederzeit nachgestellt und der Spannstock stets spielfrei gehalten werden.



Sägebandspannung

Zur Serienausstattung gehört unter anderem eine hydraulische Bandspannungsanzeige, sowie eine elektronische Sägebandspannungs- und Sägebandbruch-Kontrolle.



Vollhubzylinder

Großzügig ausgelegte Vollhubzylinder ermöglichen die Spannstockbedienung direkt vom Bedienpanel aus.



Geprüfte Qualität

Alle Maschinen der Individual Serie werden von der TÜV-Süd Niederlassung geprüft und nach den aktuellen Maschinenrichtlinien zertifiziert.



High Performance in kompakter Bauweise

Mit moderner Technik, einfacher Steuerung und geringen Platzbedarf die ideale Sägemaschine für den Produktionsbetrieb. Dank stufenloser Gehrung und der Möglichkeit mittels Mehrfachhub Längen bis 6500mm zu sägen finden die kompakten Automaten ein universelles Einsatzgebiet.



Verschleißfrei

Der Auagetisch schwenkt bei Gehrungsschnitten mit dem Sägeband. Dadurch wird der Auagetisch nicht eingesägt.



Gehrungsklemmung

Die Gehrungsklemmung ist direkt an der Vorderseite der Schwenkkonsole angebracht und ermöglicht dadurch einen einfachen, unkomplizierten Arbeitsablauf.



Präzision

Große Führungsschuhe aus vibrationsdämpfenden Guss in Kombination mit Hartmetall-Gleitführungen und verschleissarmen Führungsrollen sorgen für genaue, präzise Schnitte.



Durchgehend

Eine durchgehende Rollenbahn bis zum Hauptspannstock sorgt für eine satte Auflage des Materials und geringe Abnützung.



Vorschublängen bis 12 000 mm

Die LongStroke Ausführung der Individual Vollautomaten ist in allen Größen der Serie verfügbar. Durch in innovatives, modulares Vorschubsystem werden Vorschublängen bis 12000mm erreicht.



Spannkraft

Ein groß dimensionierter hydraulischer Vollhubzylinder sorgt für ausreichend Spannkraft. Die Spannbacken sind auf präzisen, spielfreien Linearführungen zweifach gelagert.



Höchste Präzision

Die Vorschubeinheiten der LongStroke Ausführung sind auf spielfrei vorgespannten Linearführungen über die gesamte Länge geführt.



Belastungsfähig

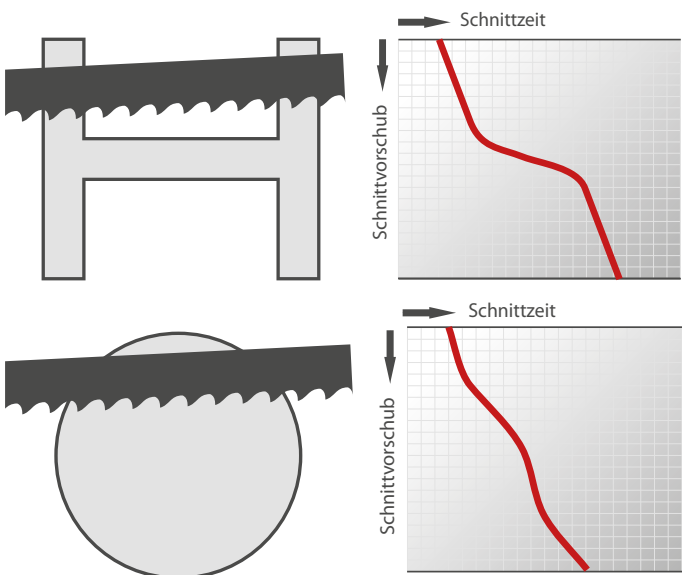
Die Vorschubeinheit ist über die gesamte Länge mit einer belastungsfähigen Rollenbahn ausgestattet.

ADFR Höchste Präzision. Schneller Schnitt. Geringer Verschleiß.

Das ADFR System reguliert das Zusammenspiel aus Schnittdruck und Schnittvorschub automatisch in Echtzeit. Über einen Sensor wird die aktuelle Belastung des Sägebandes abgenommen und der Schnittvorschub gemäß der Materialvorn reguliert. Bei größeren Querschnitten des Materials verlängert sich der Schnittkanal und die Belastung des Sägebandes nimmt zu. Wird der Schnittvorschub in diesen Bereichen nicht automatisch angepasst, nimmt die Standzeit des Sägebandes drastisch ab oder die Schnittzeit wird durch einen geringeren Vorschub wesentlich verringert.



Schnittvorschub und Schnittdruck werden am Bedienpanel eigens eingestellt. Der gewählte Schnittdruck wird auf einem Manometer angezeigt.



Übersicht **technische Daten** – Individual **GANC**

									Sägeband	Geschwindigkeit	Antrieb	Gewicht
Individual 520.360 GANC	0°	360 mm	520×360 mm	360×520 mm	360 mm	250 mm	250 mm	500×300 mm	4780×34×1,1 mm	20–120 m/min	3 kW	1300 kg
	45°	360 mm	355×325 mm	360×315 mm	350 mm							
	60°	250 mm	325×235 mm	360×215 mm	235 mm							

Individual 620.460 GANC	0°	460 mm	620×460 mm	460×620 mm	460 mm	350 mm	350 mm	600×400 mm	6100×41×1,3 mm	20–120 m/min	4 kW	1800 kg
	45°	420 mm	420×400 mm	460×400 mm	405 mm							
	60°	275 mm	390×280 mm	460×265 mm	265 mm							

Übersicht **technische Daten** – Individual **GANC LongStroke**

									Sägeband	Geschwindigkeit	Antrieb	Gewicht
Individual 520.360 GANC LongStroke	0°	360 mm	520×360 mm	360×520 mm	360 mm	250 mm	250 mm	500×300 mm	4780×34×1,1 mm	20–120 m/min	3 kW	1300 kg
	45°	360 mm	355×325 mm	360×315 mm	350 mm							
	60°	250 mm	325×235 mm	360×215 mm	235 mm							

Individual 620.460 GANC LongStroke	0°	460 mm	620×460 mm	460×620 mm	460 mm	350 mm	350 mm	600×400 mm	6100×41×1,3 mm	20–120 m/min	4 kW	1800 kg
	45°	420 mm	420×400 mm	460×400 mm	405 mm							
	60°	275 mm	390×280 mm	460×265 mm	265 mm							

Individual 720.540 GANC LongStroke	0°	540 mm	720×540 mm	720×540 mm	540 mm	450 mm	450 mm	700×500 mm	6640×54×1,3 mm	20–120 m/min	4 kW	2000 kg
	45°	500 mm	510×410 mm	470×540 mm	470 mm							
	60°	350 mm	350×420 mm	310×540 mm	310 mm							

Individual 820.640 GANC LongStroke	0°	640 mm	820×640 mm	820×640 mm	540 mm	500 mm	500 mm	800×600 mm	7880×54×1,3 mm	20–120 m/min	5,5 kW	2300 kg
	45°	550 mm	500×300 mm	480×640 mm	570 mm							
	60°	380 mm	380×310 mm	305×640 mm	400 mm							