



T-serie

Reliable. Compact. Productive.

Halbautomatische Doppelgehrungs-Bandsägemaschinen



Optional Anschluss

Zum Verbinden mit den gängigen Handlingsystemen, vorrangig System-T, sind einfach montierbare Verbindungsteile verfügbar.



www.bomar.cz

Irrtümer und Änderungen vorbehalten - Copyright 2013 Exactcut s.r.o.



T-Serie
Stabil. Vielseitig. Produktiv.
Halbautomatische Doppelgehrungs-Bandsägemaschinen

SÄULENBANDSÄGEN
DOPPELGEHRUNG

Topline 510.350 DGH
Topline Serie



Die vielseitige Alternative

Entwickelt für Anwender mit vielseitigen Einsatzgebieten. Als Universalmaschine für oft wechselnde Werkstoffe ebenso geeignet wie für leichtere Stahlbau-Anwendungen, besticht die Topline Serie durch schnelle, unkomplizierte Bedienung und anwendungsgerechte Bauweise.

Mit moderner Technologie ausgestattet, wie z.B. der Servo-Sägevorschub mit spielfreiem Direktantrieb und der stufenlosen Doppelgehrung von -45° bis $+60^\circ$ sind die Topline Maschinen für nahezu jeden Einsatz geeignet.



Topline 410.280 DGH	0°	280mm	410x280mm	410x280mm	280mm	410x152mm
	rechts	45°	280mm	310x150mm	260x280mm	270mm
	links	45°	280mm	330x100mm	290x280mm	280mm
	links	60°	220mm	225x100mm	170x280mm	210mm
Sägeband			3800x27(25)x0,9mm			
Antriebsleistung			2,2 kW, 3x400V, 50Hz			
Bandgeschwindigkeit			20 - 120 m/min			

Topline 510.350 DGH	0°	350mm	510x350mm	510x350mm	350mm	510x187mm
	rechts	45°	350mm	400x100mm	340x350mm	340mm
	links	45°	350mm	415x100mm	360x350mm	350mm
	links	60°	270mm	280x100mm	220x350mm	260mm
Sägeband			4780x34(32)x1,1mm			
Antriebsleistung			3 kW, 3x400V, 50Hz			
Bandgeschwindigkeit			20 - 120 m/min			

Zertifizierte Qualität!



Stabile Ausführung

Für Gehrungsschnitte wird der Sägerahmen auf einer stabilen, großzügig dimensionierten Drehkonsole gelagert.



Ergonomische Bedienung

Das Bedienpult ist frei platzierbar und bietet in ergonomischer Höhe stets ideale Sicht auf Maschine, Handling-Equipment und Material.



3° Schrägstellung

Durch 3° Schrägstellung des Sägerahmens wird bei Trägern und Profilen ein kürzerer Schnittkanal im Horizontalbereich ermöglicht.

Modern. Kompakt. Einfach.

Moderne Technik in einfacher Umsetzung



Solide Auflage

Der Spannstock ist beidseitig mit Auflageplatten ausgestattet bietet zusammen mit den Führungsleisten stets eine solide Materialauflage.



Vollhubzylinder

Ein groß dimensionierter Vollhubzylinder sorgt für eine satte Materialspannung immer unter 90° zum Material.



Dialogsystem

Ein klar strukturierte Bedienerführung im Dialogsystem in Klartextanzeige ermöglicht schnelles, unkompliziertes Einarbeiten.



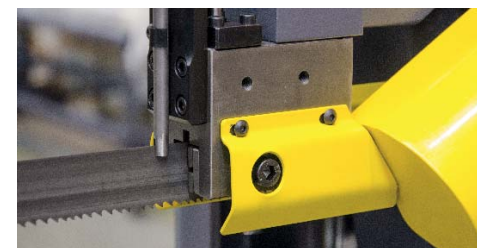
Präziser Servo-Sägevorschub

Alle Maschinen der Topline Reihe sind mit einem Sägevorschub mittels Servomotor und Kugelgewindespindel ausgestattet.

Durch den Direktantrieb ohne zwischengeschaltetes Getriebe erfolgt der Sägevorschub stets vollkommen spielfrei!

Doppelgehrung

Die Topline Maschinen haben einen stufenlosen Gehrungsbereich von links 45° bis rechts 30° . Optional vollautomatisches Schwenken.



Präzise Führung

Massive Führungsschuhe mit geschliffenen Hartmetallführungen und groß dimensionierten Umlenkrollen

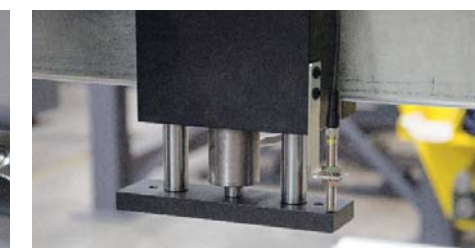
Die Eliminierung des Spiels und die hochpräzise Kugelgewindespindel sowie der permanenten Überwachung von Schnittdruck und Sägevorschub kann die ideale Kombination für jede Materialform und -qualität eingestellt werden.

Vollmaterialien werden z.B. mit konstantem Schnittdruck gesägt und bei Profilen werden Schnittdruck sowie Vorschub individuell angepaßt.



Optional: Gehrungsverstellung

Als Option zu den Sägen der Topline Reihe ist eine elektromechanische Gehrungsverstellung mit Einstellung vom Bedienpanel erhältlich.



Optional: Vertikalspannung

Über den gesamten Spannungsbereich frei einstellbare, hydraulische Vertikalspanneinheit in Vollhubausführung.



Optional: Anschluss

Zum Verbinden mit den gängigen Handlingsystemen, vorrangig System-T, sind einfach montierbare Verbindungsteile verfügbar.

Topline 510.350 DGH